

Panasonic

heating & cooling solutions

TERTIAIRE

Solutions Retail



Panasonic : leader sur le marché du chauffage, de la climatisation, de la ventilation et de la réfrigération

Depuis le lancement de son premier climatiseur en 1958, Panasonic n'a eu de cesse de créer et proposer des solutions de qualité pour un confort optimal. Avec plus de 60 ans d'expérience et des produits vendus dans plus de 120 pays, nous sommes un leader mondial incontestable de l'industrie du chauffage, de la climatisation, de la ventilation et de la réfrigération.

Équipe expérimentée avec une solide implantation en Europe.

Nos équipes de vente, de spécification et de maintenance travaillent à vos côtés pour vous fournir des solutions et un support de grande qualité à travers l'Europe.

Centre d'excellence.

Panasonic soutient les professionnels grâce à son Centre d'excellence, qui propose une formation continue dans le cadre de 38 sites répartis dans 22 pays européens.

Usines européennes.

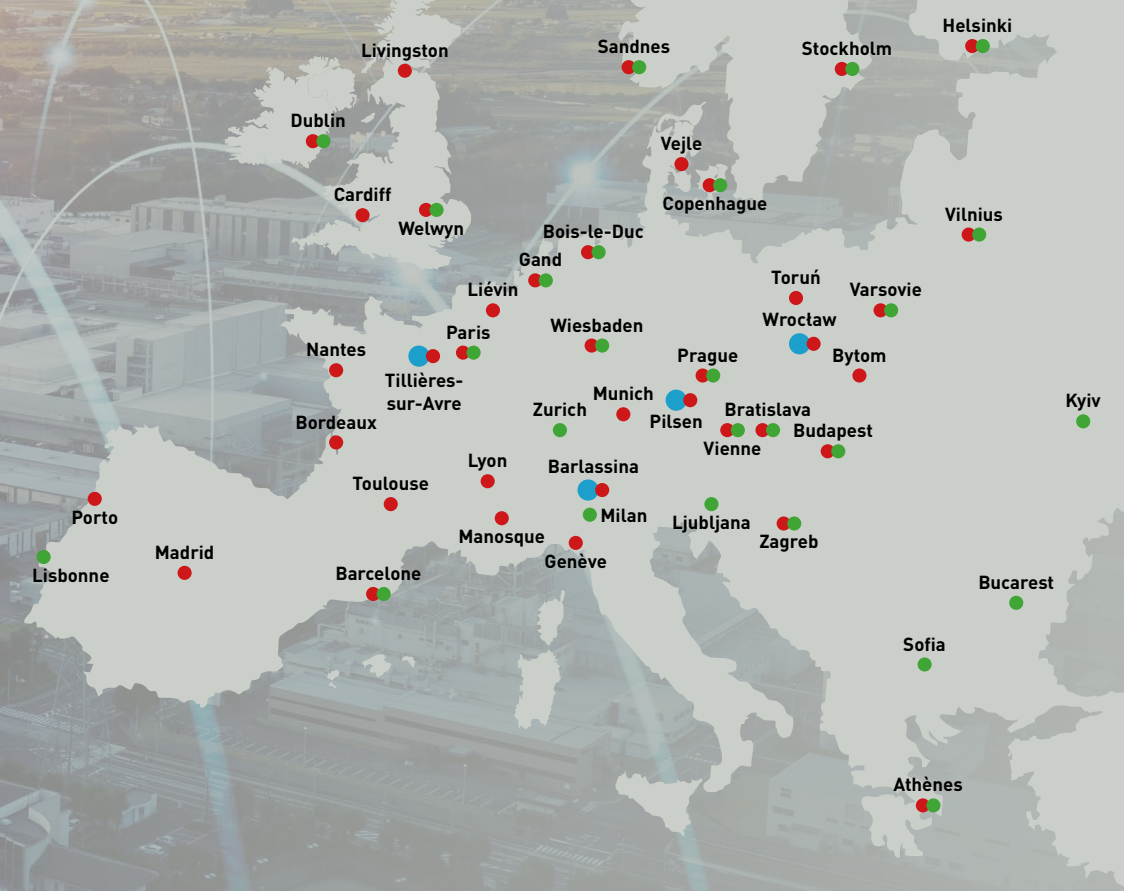
Panasonic n'a de cesse de renforcer ses capacités de production européennes depuis 2018. Comment ? En combinant savoir-faire des équipes et automatisation avancée pour fournir des produits de haute qualité.

Pilsen est la première usine zéro émission de CO₂ de Panasonic en Europe.

Recherche et développement en Europe.

Les centres de recherche et développement de Panasonic en Allemagne et en Italie développent des technologies innovantes et respectueuses de l'environnement pour offrir des solutions de chauffage et de rafraîchissement tournées vers l'avenir.





● Usines ● Centres de formation ● Ventes

Une marque CVC&R de confiance dans le monde entier

100 % Panasonic, l'ADN du savoir-faire technologique japonais.

Une référence mondiale en termes de qualité

Panasonic s'engage à proposer des produits d'une qualité exceptionnelle en s'appuyant sur des technologies de pointe, tout en perpétuant la tradition japonaise d'un contrôle qualité rigoureux et reconnu à l'échelle mondiale.

Durabilité. Panasonic accorde une grande importance à la longévité de ses produits, conçus pour fonctionner durablement avec un entretien réduit. C'est pourquoi nos climatiseurs font l'objet de nombreux tests d'endurance rigoureux.



Test de durabilité à long terme/test de fiabilité du compresseur/preuve d'étanchéité



**COMPOSANTS FIABLES,
CONFORMES VOIRE SUPÉRIEURS
AUX NORMES DE L'INDUSTRIE**



**PROCESSUS DE PRODUCTION
AVANCÉ EN MATIÈRE
D'AUTOMATISATION ET DE QUALITÉ**



**RESPECT DES EXIGENCES ROHS/REACH,
GARANTI PAR DES INSPECTIONS STRICTES
DURANT LE DÉVELOPPEMENT ET LA PRODUCTION**



Panasonic désire plus que jamais créer des solutions de qualité

« Assumer nos responsabilités en tant qu'industriels nous permet, au travers de nos activités, de nous consacrer au progrès et au développement de la société et au bien-être de nos clients, améliorant ainsi la qualité de vie partout dans le monde. »

Les Engagements Managériaux de Panasonic Corporation formulé en 1929 par le fondateur de l'entreprise, Konosuke Matsushita.

Le CVC&R représente une grande part de la consommation énergétique.

En Europe, plus de 40 % de l'énergie consommée dans les bâtiments est dédiée au chauffage, à la climatisation et à la ventilation. En incluant la réfrigération, l'empreinte énergétique globale s'accroît de façon significative.

>40 %



ZONE DE STOCKAGE

ESPACE DE VENTE



CUISINE DE RESTAURANT

CAFETERIA



CHAMBRE FROIDE

VITRINE

 Confort de chauffage et de rafraîchissement

 Contrôle avec limite de température

 Ventilation pour améliorer la qualité de l'air intérieur

 Eau chaude sanitaire (ECS)

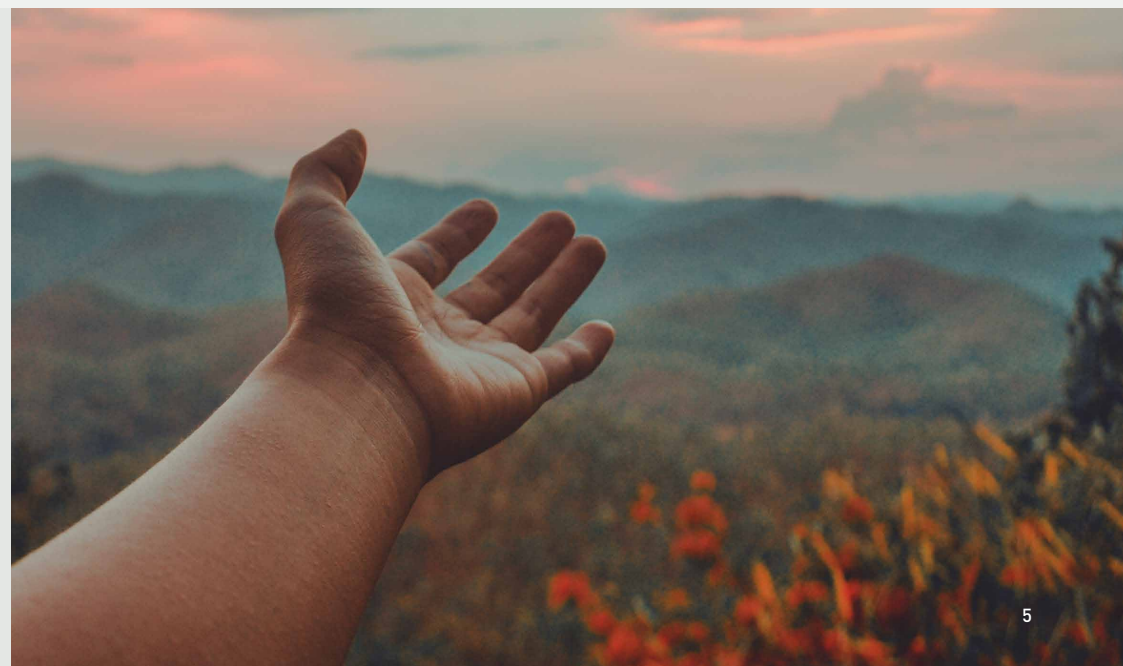
 Réfrigération

Vision environnementale 2050 de Panasonic

Afin de favoriser la durabilité à l'échelle mondiale, Panasonic renforce la production d'énergie propre et améliore l'efficacité énergétique pour offrir des espaces de vente plus agréables et respectueux de l'environnement.

Fidèle à sa Vision environnementale 2050, Panasonic s'engage à promouvoir des technologies à haute efficacité énergétique. Forts de plus de 60 ans d'expertise dans le chauffage et le rafraîchissement, nous innovons en permanence pour accompagner la transition vers une société bas carbone.

Lire le dernier rapport de durabilité de Panasonic



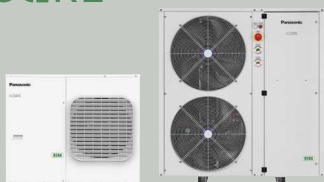
Solutions complètes de CVC et de réfrigération faisant appel aux réfrigérants naturels

Fournir un système de chauffage et de rafraîchissement durable et à haut rendement pour des magasins d'alimentation éco-conscients.



iCQRE

R744

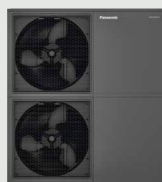


1 | 2 | Réfrigération de grande qualité pour vitrines et chambres froides

Série iC02RE CO₂.

- Performances élevées grâce à l'utilisation d'un réfrigérant naturel
- Personnalisation possible en cas de conditions difficiles

R290



3 | 4 | Pompes à chaleur air-eau économes en énergie Aquarea T-CAP série M.

- Réduction des coûts de chauffage et de rafraîchissement
- Confort stable toute l'année
- Adaptabilité à toutes les tailles de magasin

Fournit de l'eau chaude jusqu'à 75°C (même à une température ambiante de -15°C).



5 | Production d'eau chaude sanitaire à haut rendement Ballons d'ECS et pompes à chaleur.

- Eau chaude fiable destinée à un usage sanitaire et en cuisine
- Fonctionnement économe en énergie avec récupération de chaleur

nanoe™ X



6 | Air frais, propre et agréable Ventilo-convecteur gainable avec nanoex™ X.

- Amélioration de la qualité de l'air en magasin
- Permet d'inhiber certains polluants en suspension dans l'air et de surface

Technologie nanoex™ X intégrée. Certificat attestant de la conformité aux normes HACCP de sécurité alimentaire.

AQUAREA Service Cloud



7 | Suivi à distance efficace pour une véritable tranquillité d'esprit

Aquarea Service Cloud.

- Accès à distance 24h/24 et 7j/7
- Détection précoce des problèmes
- Support dédié à la maintenance préventive



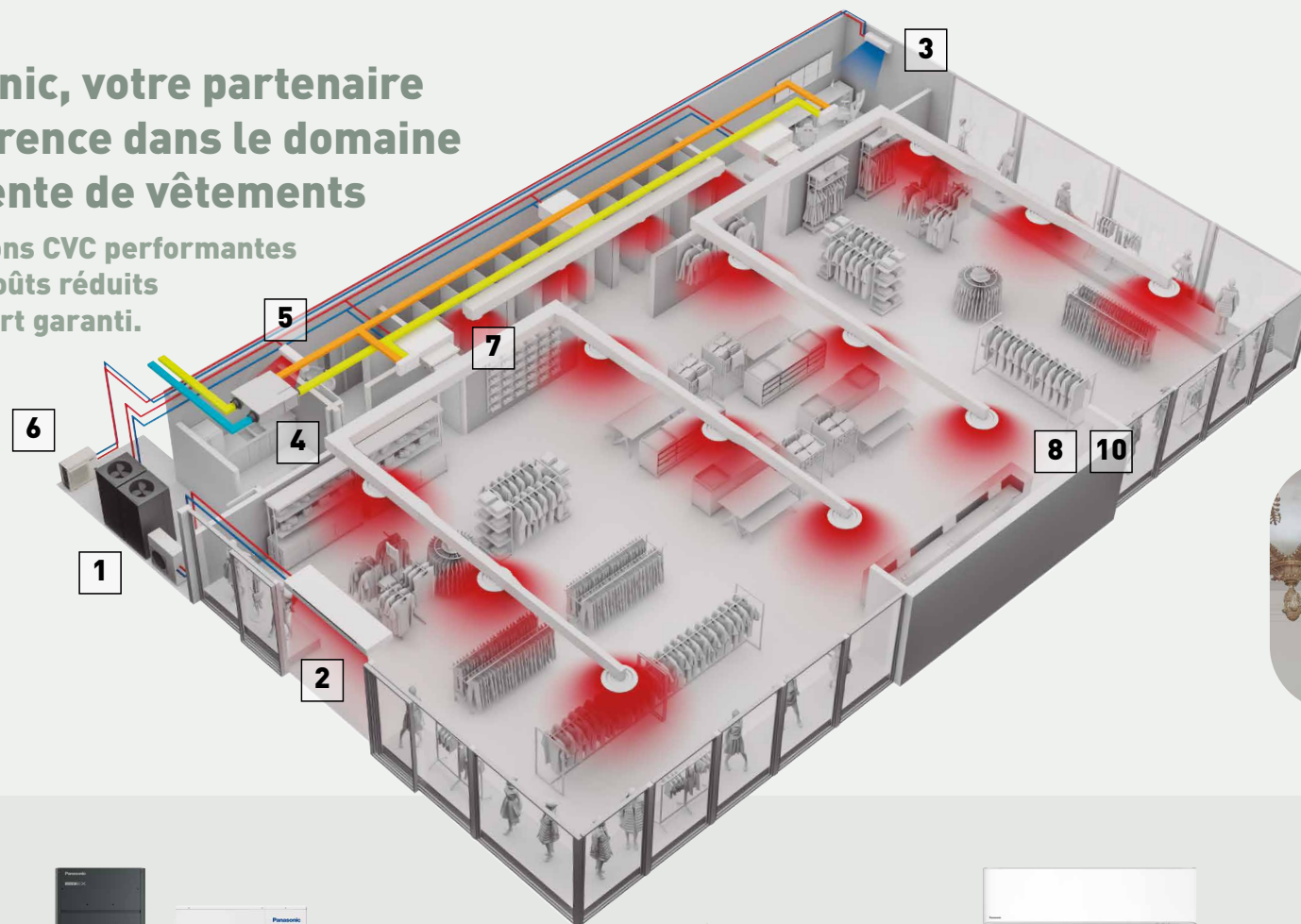
**Besoin de maintenir votre espace
à une température maximale de 8°C TH ?**

PACi NX offre une solution de rafraîchissement économique et
garantit une température maximale de 8°C TH.



Panasonic, votre partenaire de référence dans le domaine de la vente de vêtements

Des solutions CVC performantes pour des coûts réduits et un confort garanti.



Pour les boutiques haut de gamme :



Flux d'air dissimulé et contrôle précis de la température d'évacuation avec des gainables.



1 | Chauffage et rafraîchissement air-air d'une efficacité extrême

Série ECOi EX - DRV.

- Efficacité élevée, faibles coûts de fonctionnement
- Chauffage jusqu'à -25°C
- Conception flexible, adaptée à tout type de configuration en magasin



1 | Chauffage et rafraîchissement air-air rentables

Série PACi NX.

- Système monobloc efficace
- Compact et simple à installer
- Performances fiables jusqu'à 25 kW



2 | Système de barrière d'air efficace à l'entrée d'un commerce

Rideau d'air à détente directe.

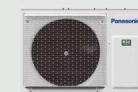
- Confort accru à l'entrée
- Pertes de chaleur réduites
- Fonctionnement silencieux et efficace



3 | 6 | Rafraîchissement fiable pour les salles de serveurs

Série YKEA - R32.

- Double système pour un fonctionnement en continu
- Conception murale flexible
- Rafraîchissement jusqu'à une température ambiante de -25°C



4 | Air frais en continu

Ventilation à récupération d'énergie avancée.

- Apport d'air frais économe en énergie

Intégration de l'unité de traitement d'air (CTA) disponible avec des systèmes à détente directe ou à eau.

*Kit de raccordement CTA requis.

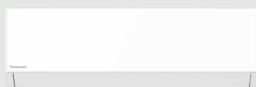


**Vous êtes à la recherche
de systèmes hydroniques ?**

Pompes à chaleur air-eau
commerciales de 20 à 880 kW.



nanoeTM X



5 | 7 | Air frais, propre et agréable

Unité murale et gainable avec nanoeTM X.

- Amélioration de la qualité de l'air intérieur
- Fonctionnement silencieux
- Hauteur de seulement 200 mm, adaptée aux plafonds à faible encombrement (gainable de type MM2)



8 | Contrôle personnalisé selon vos préférences

Télécommande filaire CONEX.

- Manipulation facile pour le personnel en magasin
- Interface claire et intuitive
- Réglage et contrôle de la température pour économiser de l'énergie

PS P-Smart
Nexus



9 | Contrôle centralisé avancé pour plusieurs magasins

Commercial Smart Edge.

- Surveillance de plusieurs sites 24h/24 et 7j/7, 365 jours par an
- Contrôle centralisé de tous les systèmes
- Accès web et mobile



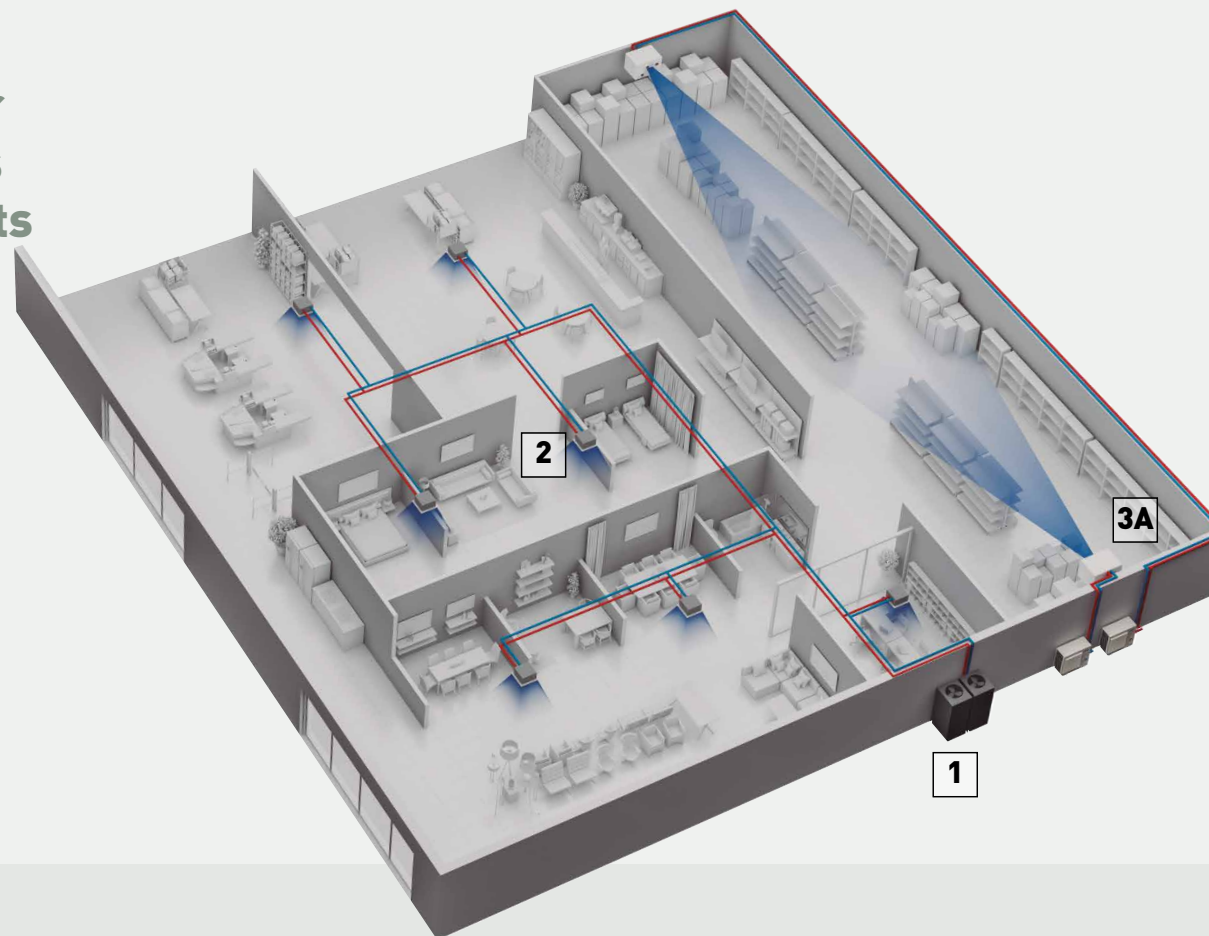
10 | Intégration facile des systèmes CVC avec les systèmes GTB

Connectivité GTB – KNX/Modbus/ BACnet/LonWorks.

- Intégration fluide
- Supervision centrale via GTB
- Prise en charge des configurations de bâtiments intelligents

Solutions Panasonic sur mesure pour les grands espaces de vente ouverts

Technologies de chauffage et de rafraîchissement avancées qui améliorent le confort et l'efficacité dans les grands espaces de vente.



1 | Chauffage et rafraîchissement air-air d'une efficacité extrême Séries Mini ECOi et ECOi EX – DRV.

- Efficacité élevée, faibles coûts de fonctionnement
- Chauffage jusqu'à -25°C
- Conception flexible, adaptée à tout type de configuration en magasin

nanoeTM X
ECONAVI



2 | Diffusion d'air à 360° pour un confort homogène en magasin Cassette 4 voies avec nanoeTM X et Econavi.

- Flux d'air homogène dans tout l'espace
- Amélioration de la qualité de l'air intérieur
- Réglage automatique de la sortie en fonction de l'occupation



OU



3A | Chauffage et rafraîchissement à débit d'air élevé pour les entrepôts Jet Air Stream.

- Flux d'air puissant et à longue portée pour les grands espaces
- Chauffage et rafraîchissement toute l'année
- Buses auto-dirigées pour une couverture optimale

3B | Solution de toiture compacte, adaptée aux grands espaces commerciaux Unités de toiture ECOi-RT.

- Chauffage, rafraîchissement et ventilation tout-en-un
- Conception monobloc compacte
- Idéal pour les grands magasins et les espaces ouverts



Un confort naturel pour votre intérieur.
Brevetée, la technologie nanoe™ X
de Panasonic garantit un air propre
et agréable en magasin.

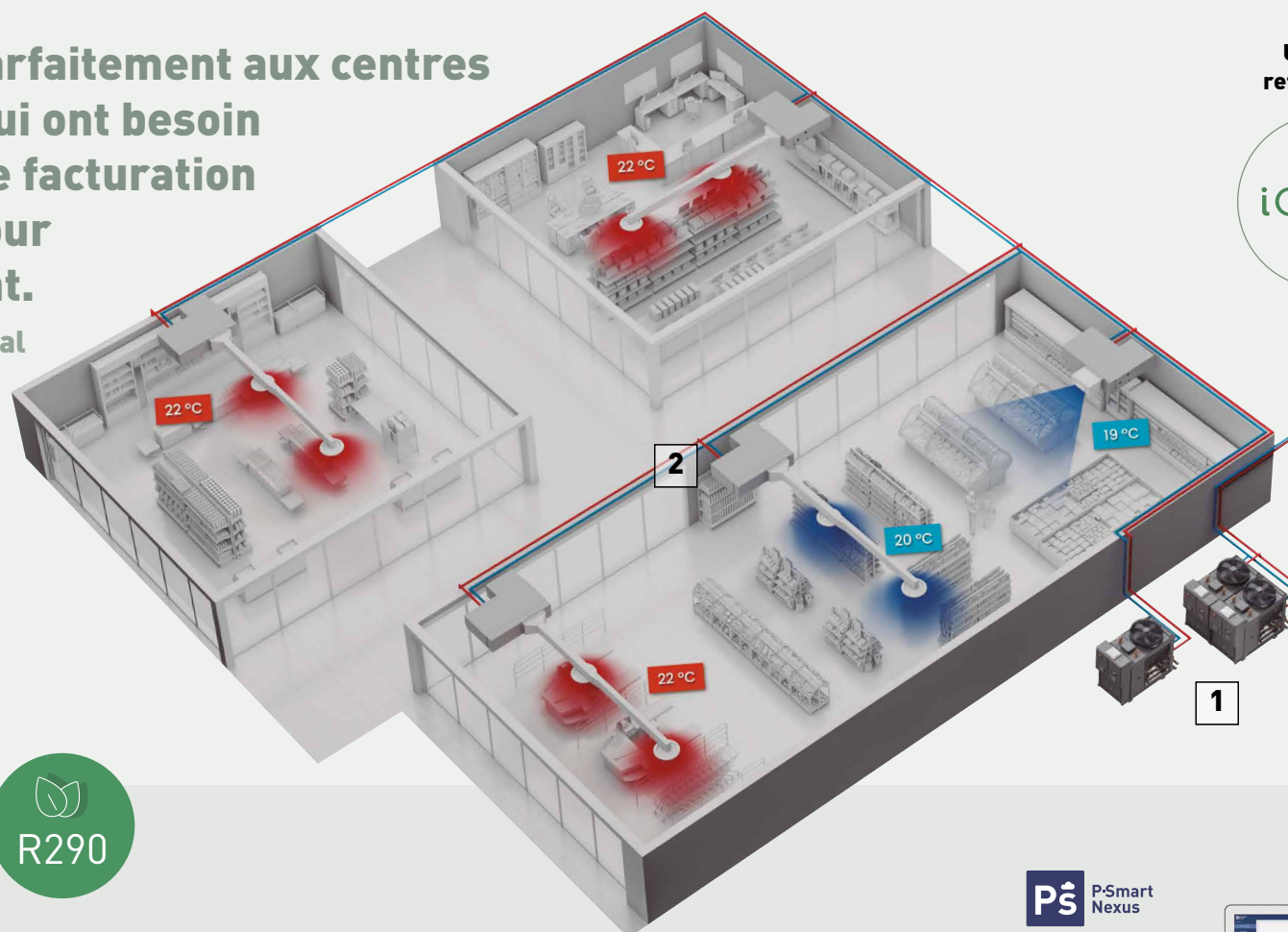


nanoeX

Elle convient parfaitement aux centres commerciaux qui ont besoin d'un système de facturation individualisé pour chaque occupant.

Grand centre commercial doté d'un circuit d'eau central.

Une manière durable et fiable de refroidir vos vitrines alimentaires.



R290



P-Smart Nexus



1 | Groupe d'eau glacée modulaire à haut rendement

Série ECOi-W AQUA-G EVO.

- Fonctionnement Inverter garantissant une efficacité toute l'année
- Chauffage amélioré à basse température
- Puissance portée à 880 kW

2 | Chauffage et rafraîchissement simultanés pour les bâtiments avec des locaux multiples

Pompes à chaleur sur boucle d'eau ECOi-LOOP.

- Circuit décentralisé avec technologie Inverter
- Chauffage et rafraîchissement simultanés
- Convient aux environnements commerciaux avec multiples occupants ainsi qu'aux bâtiments à usage mixte

3 | Contrôle centralisé avancé pour plusieurs magasins Commercial Smart Edge.

- Surveillance de plusieurs sites 24h/24 et 7j/7, 365 jours par an
- Contrôle centralisé pour tous les systèmes
- Accès web et mobile



Études de cas



Supermarché coopératif de 620 m²

Paris, France

ECOi (DRV), iCO2RE (réfrigération)

- Chauffage et rafraîchissement ECOi pour le magasin de 620 m² dans son intégralité
- Réfrigération au CO₂ pour trois chambres froides et stockage de denrées fraîches



Supermarché Mercat d'Autors

Barcelone, Espagne

ECOi (DRV), nanoe™ X

- Chauffage et rafraîchissement ECOi pour les magasins de produits frais
- Cassette avec diffusion à 360° et gainables avec nanoe™ X garantissant un confort optimal dans l'ensemble du magasin



Nolan's Supermarket

Dublin, Irlande

PACi NX (PAC), iCO2RE (réfrigération)

- Réfrigération au CO₂ pour des chambres froides et plusieurs réfrigérateurs
- Cassette avec diffusion à 360°, dotée de la technologie nanoe™ X pour un air plus propre en intérieur



Détaillant de cosmétiques haut de gamme

Londres et Milton Keynes, Royaume-Uni

ECOi (DRV), nanoe™ X

- Chauffage et rafraîchissement ECOi pour deux grands magasins (2 200 et 2 800 m²)
- Cassette, gainables et caissons de ventilation avec nanoe™ X pour un air agréable, homogène et propre en magasin



Weinbuch Butcher's Shop

Öpfingen, Allemagne

PACi NX (PAC), ECOi (DRV), nanoe™ X, iCO2RE (Réfrigération)

- Chauffage et rafraîchissement du bistro intégrant des cassettes avec diffusion à 360°
- Réfrigération au CO₂ pour dix chambres froides réparties entre les zones de production et de stockage



IKEA Click & Collect

Birmingham, Royaume-Uni

ECOi (DRV)

- Cassettes ECOi et avec diffusion à 360° pour les bureaux et les zones de collecte
- Chauffage et rafraîchissement ECO G pour la zone commerciale principale

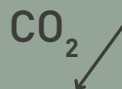
Les systèmes de chauffage et de rafraîchissement de Panasonic offrent des solutions ciblées et personnalisées, quel que soit le projet pour les applications commerciales.



**FOURNISSEUR DE SOLUTIONS
CVC&R COMPLÈTES**



**FOURNITURE DE SOLUTIONS FIABLES
RÉPONDANT AUX EXIGENCES
DE QUALITÉ LES PLUS ÉLEVÉES**



**UN PAS VERS L'ÉCOLOGIE
POUR LES COMMERCES :
FAIBLES ÉMISSIONS DE CO₂**



**CONFORT ULTIME ET
EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE**



**CONCEPTION ET INSTALLATION
FLEXIBLES, ADAPTÉES AUX
CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES**



**DÉVELOPPEMENT FUTUR DE L'ENTREPRISE :
RÉSEAU DE DISTRIBUTION ET DE SERVICE
ÉTENDU EN EUROPE**



**VOTRE PARTENAIRE DE RÉFÉRENCE :
CENTRES DE FORMATION CLIENT DANS
TOUTE L'EUROPE, COUVERTURE DU SERVICE,
PRO PARTNERS, FORMATION**

Panasonic®

Découvrez comment Panasonic prend soin de vous
en consultant le site www.aircon.panasonic.fr

Panasonic France
Panasonic solutions chauffage,
ventilation et climatisation Europe
1 à 7 rue du 19 mars 1962, 92238 Gennevilliers Cedex