

Panasonic

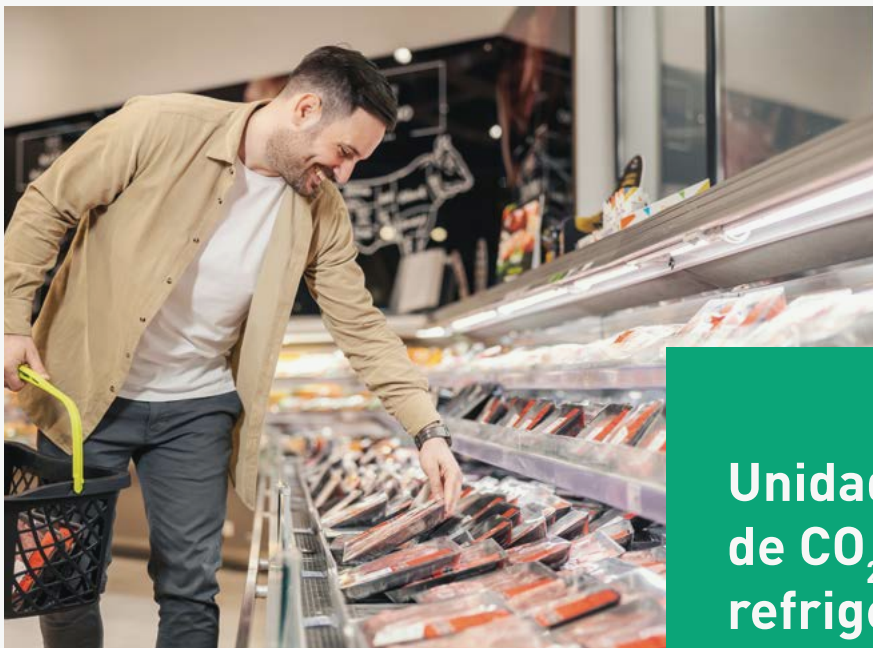


UNIDADES CONDENSADORAS
DE CO₂ - SERIE CR
UNIDADES PACi NX ELITE R32
2024 / 2025



PACi

heating & cooling solutions



Unidades condensadoras de CO₂ - serie CR con refrigerante natural

Las unidades condensadoras de CO₂ - serie CR de Panasonic son la solución ideal para supermercados, tiendas y gasolineras. Mantener los alimentos siempre frescos a la temperatura perfecta en vitrinas o cámaras frigoríficas es fundamental. Uno de los mayores retos para esas tiendas ha sido los costosos efectos de las averías en la refrigeración que pueden derivar en un importante desperdicio de los productos.





Elige la solución ecológica sostenible de Panasonic

Solución natural de gran eficiencia energética

Sistema de refrigeración sostenible para tienda de alimentación

Sistemas de refrigeración seguros para negocios de atención sanitaria

Unidades condensadoras transcricas de CO₂ - serie CR

Tecnología Panasonic

Control y conectividad

Gama de unidades condensadoras de CO₂ - serie CR

Unidades condensadoras de CO₂ - serie CR

PACi NX Elite de Panasonic puede refrigerar salas hasta 8 °C

El equilibrio de la naturaleza en la calidad del aire interior

Serie PACi NX Elite split - PK3 · R32

Serie PACi NX Elite cassette de 4 vías 90x90 - PU3 · R32




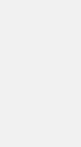

Serie PACi NX Elite consola de techo - PT3 · R32

Serie PACi NX Elite unidad de conducto adaptable - PF3 · R32

Elige la solución ecológica sostenible de Panasonic

Unidades condensadoras de CO₂ - serie CR y soluciones con PACi NX R32 respetuosas con el medio ambiente.



Unidades condensadoras de CO ₂ - serie CR						Soluciones de media temperatura con PACi NX
Tipo MT/BT	Tipo MT	Tipo MT/BT	Tipo MT	Tipo MT/BT	NUEVO Tipo MT/BT	
						
Rango de potencias (kW)						Rango de potencias (kW)
4 (MT) / 2 (BT)	7,5	8 (MT) / 4 (BT)	15	16 (MT) / 8 (BT)	29 (MT) / 15 (BT)	2,1 a 23,2
Baja temperatura						Baja temperatura
✓	—	✓	—	✓	✓	—
Media temperatura						Media temperatura
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alta temperatura						Alta temperatura
—	—	—	—	—	—	✓
Puerto de recuperación de calor						Puerto de recuperación de calor
—	✓	✓	—	✓	✓	—
Rango de puntos de ajuste de temperatura de evaporación (ET)						Punto de ajuste de la temperatura de la sala
-45 ~ -5 °C	-20 ~ -5 °C	-45 ~ -5 °C	-20 ~ -5 °C	-45 ~ -5 °C	-45 ~ -5 °C	+8 ~ +24 °C TH
Ejemplo del tamaño de la sala (m²)*						Ejemplo del tamaño de la sala (m²)*
40 (MT)/10 (BT)	80	80 (MT)/20 (BT)	200	200 (MT)/50 (BT)	300 (MT)/75 (BT)	Desde 6

* El tamaño de la sala sirve como referencia. Póngase en contacto con un distribuidor autorizado de Panasonic para el cálculo.

Ahorro de energía



CO₂ natural / R744.

El refrigerante R744 ofrece un ahorro superior de energía y menos emisiones de CO₂ en comparación con el R404A. Como se trata de una sustancia natural su ODP (potencial de agotamiento del ozono) es 0 y su PCA (potencia de calentamiento global) de 1.



Refrigerante R32.

Nuestras bombas de calor, con el refrigerante R32, muestran una drástica reducción del índice de potencial de calentamiento global (PCA). Un importante paso para reducir los gases de efecto invernadero.



Sistema Inverter Plus.

La clasificación del sistema Inverter+ proporciona un mayor rendimiento y destaca los sistemas de Panasonic. Además, las unidades condensadoras de CO₂ - serie CR disponen del ciclo split Panasonic (gestión del compresor Inverter + subenfriador de líquido).



Compresor de alta eficiencia.

Potente compresor rotativo de CO₂ de doble etapa de Panasonic. Ofrece un elevado rendimiento durante todo el año.

Altas prestaciones y aire sano



Supersilencioso.

Los sistemas funcionan de manera muy silenciosa. Mínimo 33 dB(A) a 10 m con el modelo OCU-CR400VF8(E).



Rango de funcionamiento hasta 43 °C

Funcionamiento garantizado hasta 43 °C lo que permite instalarlo en cualquier ubicación. Además, se puede conectar a un sistema adiabático.



Revestimiento anticorrosión.

Tipo de tratamiento seleccionable, con o sin revestimiento anticorrosión. El revestimiento anticorrosión evita los daños por sal para aumentar la vida útil.



Conexión de recuperación de calor.

Dispone de un puerto de recuperación de calor para ahorrar energía de manera opcional utilizando el calor extraído de la refrigeración como fuente de energía.



Ventilador automático.

El control por microprocesador ajusta automáticamente la velocidad del ventilador de la unidad exterior en los sistemas de CO₂ para garantizar un funcionamiento eficiente.



5 años de garantía del compresor.

Garantizamos los compresores de la unidad exterior en toda la gama durante cinco años.

Alta conectividad



Conectividad BMS.

El sistema puede supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización.

¿Por qué CO₂? Refrigerante natural.

La normativa F Gas es una prioridad para los países europeos. Ésta asegura el cumplimiento del acuerdo de Kigali ayudando a los compromisos climáticos internacionales de gases invernadero y liderando la transición global hacia tecnologías libres de gases HFCs. El dióxido de carbono (R-744) está recuperando el lugar que se merece en el mundo de la refrigeración. A causa de las inquietudes medioambientales, la legislación está impulsando la adopción de refrigerantes «alternativos», entre los que se encuentra el CO₂.

El CO₂ es una solución respetuosa con el medio ambiente, con un ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 y un

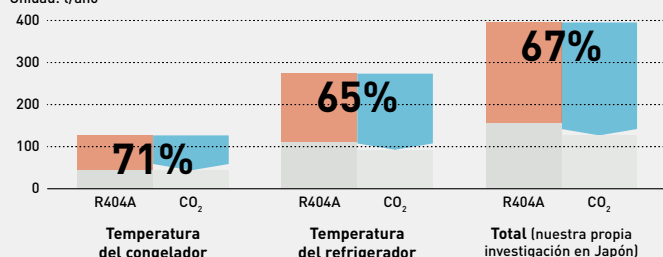
PCA (potencial de calentamiento global) = 1, lo que indica que se trata de una sustancia natural en la atmósfera. Países de todo el mundo están tomando cartas en el asunto para adoptar la legislación nacional necesaria e implementar el acuerdo para reducir el uso de HFC. Con los sistemas de refrigeración de CO₂, ahora Panasonic puede ofrecer una solución para impedir el calentamiento global y apoyar a aquellos puntos de venta respetuosos con el medio ambiente en Europa. La siguiente tabla detalla el gran rendimiento del R744 (CO₂) en cuanto al impacto y la seguridad medioambiental.

ODP (potencial de agotamiento del ozono) = 0 - PCA (potencial de calentamiento global) = 1.

	Refrigerante de nueva generación			Refrigerante actual	
	CO ₂	Amoniaco	Isobutano	R410A	R404A
ODP	0	0	0	0	0
PCA	1	0	4	2090	3920
Inflamabilidad	No inflamable	Inflamable	Inflamable	No inflamable	No inflamable
Toxicidad	No	Sí	No	No	No

Comparación de emisiones de CO₂

Unidad: t/año



Ahorro de energía
Congelación 25,4%
Refrigeración 16,2%

67% de reducción
en las emisiones
de CO₂

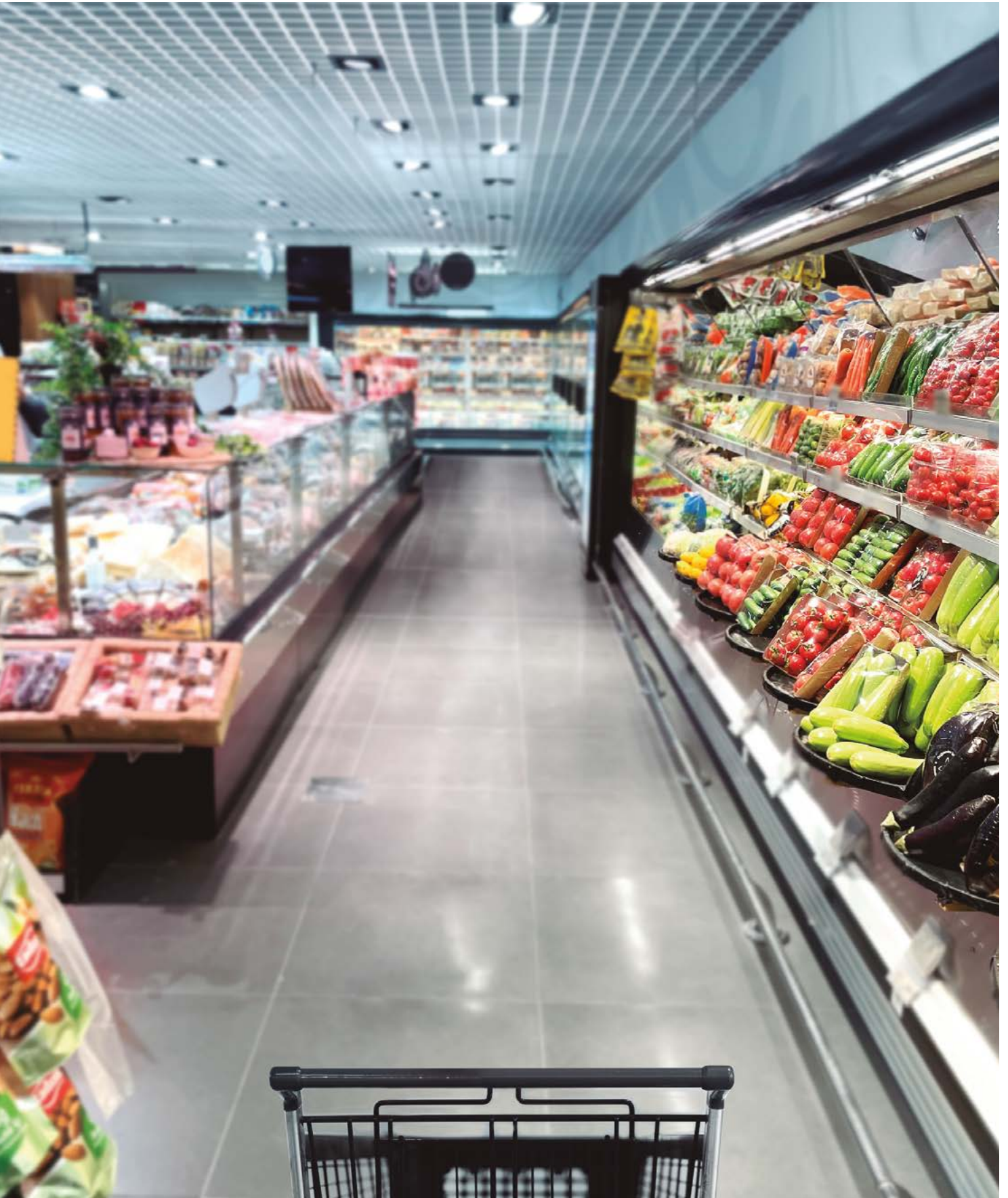
Influencia directa ¹⁾

Influencia indirecta ²⁾

1) La influencia directa presenta el efecto de la fuga de refrigerante comparando R744 (CO₂) con R404A. 2) La influencia indirecta presenta emisiones de CO₂ relacionadas con el consumo de energía de la unidad de CO₂ y las unidades convencionales. Investigación en Japón de Panasonic. Comparando 6 tiendas promedio para la unidad de condensación Multi Inverter R404A.

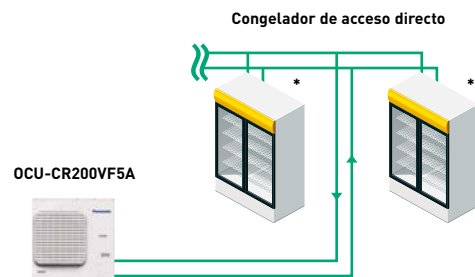
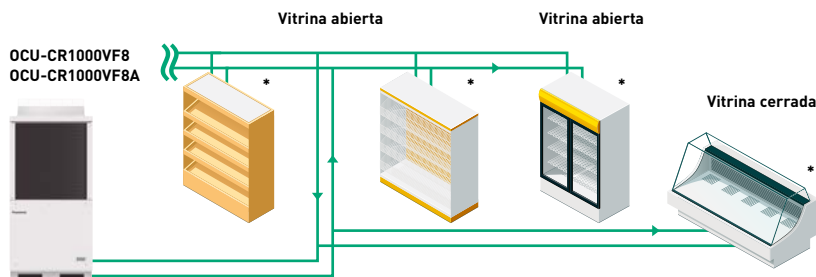
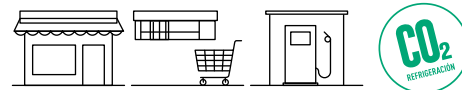
Solución natural de gran eficiencia energética

La gama de unidades condensadoras de CO₂ - serie CR de Panasonic con refrigerante natural y los sistemas R32 para refrigeración a alta temperatura ofrecen una solución fiable para una amplia variedad de aplicaciones, como tiendas, supermercados, gasolineras y cámaras frigoríficas.



Vitrinas.

Tiendas, supermercados, tiendas especializadas.

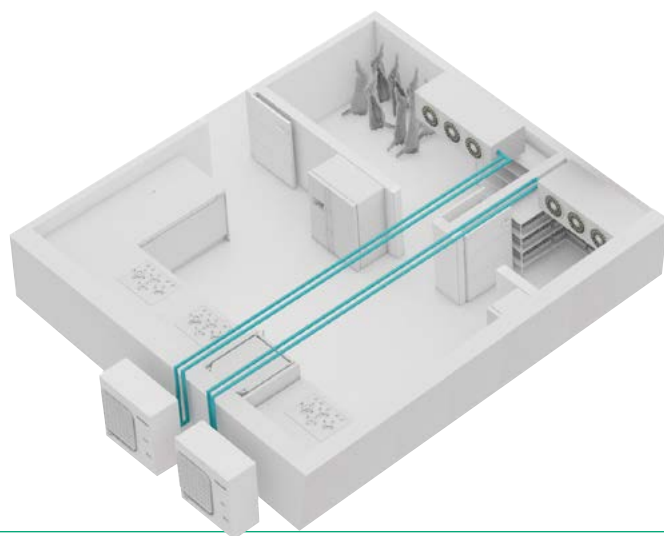
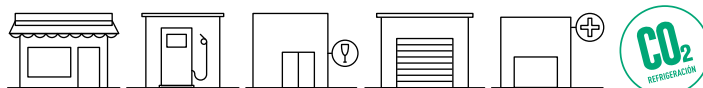


* Controles: PAW-CO2-PANEL o suministro local.

Aplicación de cámara de refrigeración o congelación para mantener los alimentos frescos

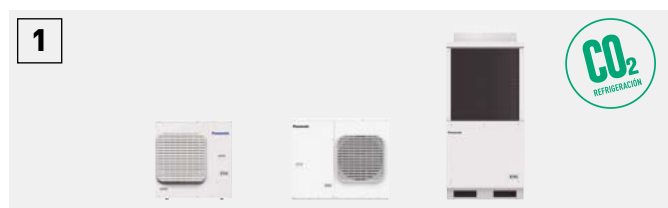
Múltiples posibilidades de instalación. Una flexibilidad sin igual:

- Aplicaciones en el sector de la alimentación (tiendas de conveniencia, supermercados, gasolineras, etc.)
- Aplicaciones de servicios de alimentación (restaurantes, comedores, escuelas, etc.)
- Aplicaciones no alimentarias (almacenes, almacenamiento industrial, sanidad, etc.)



Aplicación para salas frías integrada con sistemas PACi NX

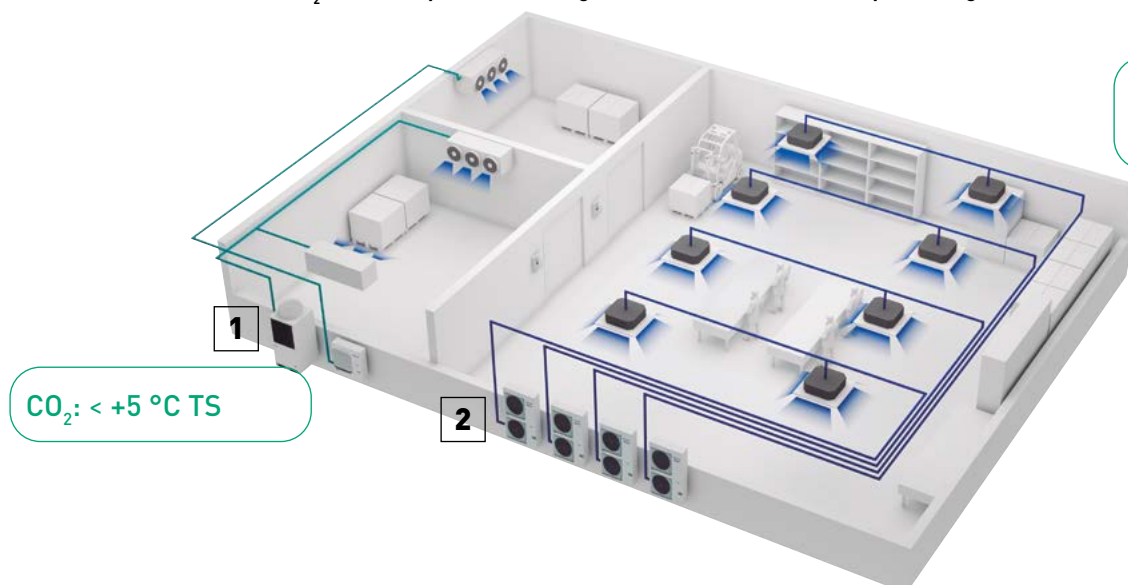
Panasonic ofrece varias soluciones para cámaras frigoríficas combinando una amplia gama de productos. Integrado con el sistema PACi NX, permite un diseño e instalación flexibles.



Unidades condensadoras de CO₂ - serie CR para cámara frigorífica.



Serie PACi NX para refrigeración de salas entre 8 °C TH y 24 °C TH.



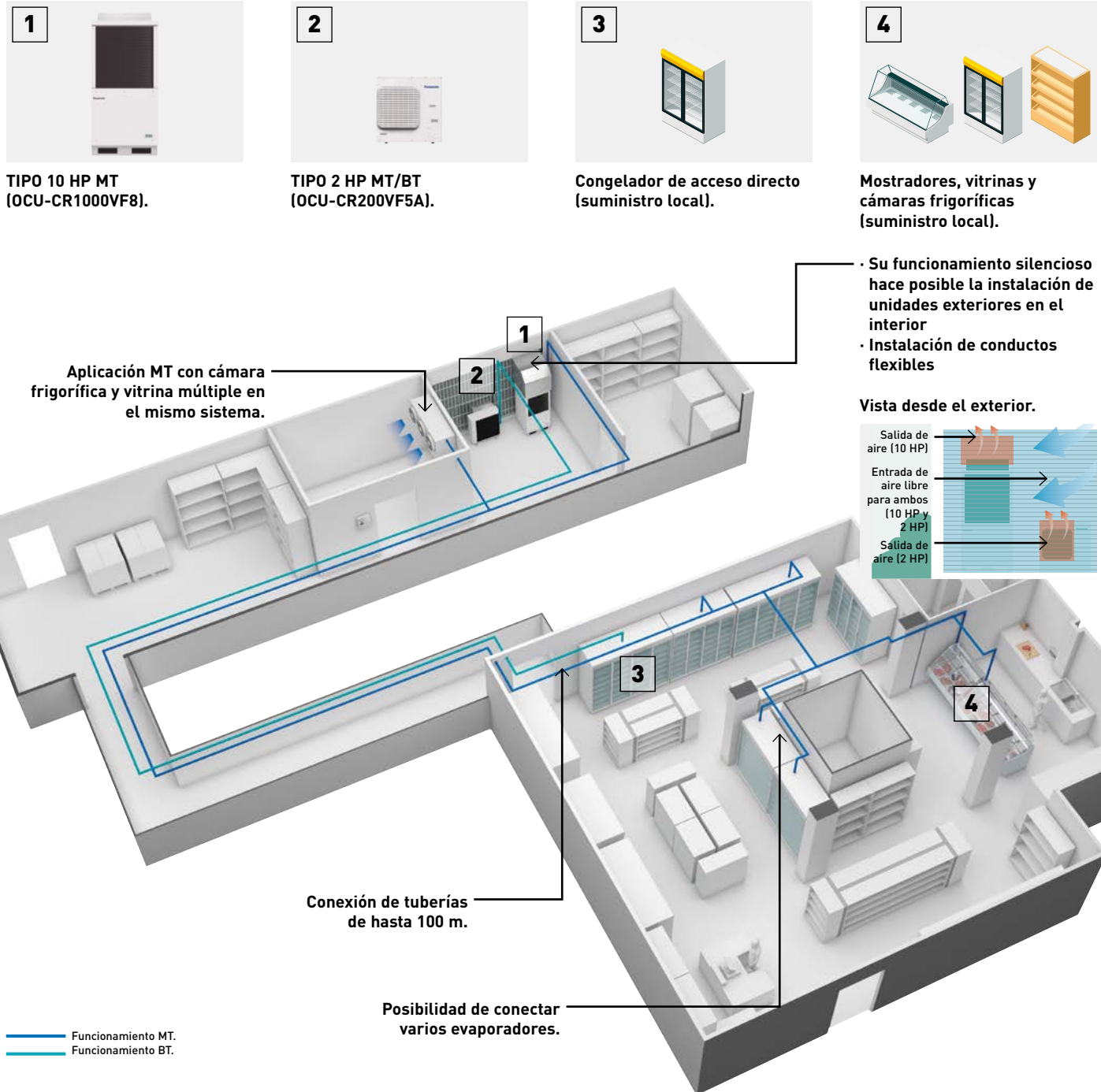
CO₂: < +5 °C TS

PACi NX: entre 8 °C TH y 24 °C TH

Sistema de refrigeración sostenible para tienda de alimentación

El CO₂ es el refrigerante preferido para reducir la huella de carbono en cualquier organización empresarial, especialmente, en los comercios de alimentación, donde aporta ventajas clave.

¡Los profesionales de Panasonic apoyan plenamente sus proyectos para cumplir con los requerimientos de sus clientes!



Nolan's Supermarket.

Nolan's Supermarket celebró sus 60 años de actividad con una ampliación y una reforma completa en la que renovó por completo su establecimiento.

Uno de los principales objetivos del proyecto era crear un sistema de refrigeración de última generación que funcionara con un refrigerante natural CO₂ de «cero agotamiento de ozono» y de muy bajo potencial de calentamiento global (PCA). Se eligieron unidades de condensación de CO₂ de Panasonic de la serie CR dado su alto rendimiento y su calidad fiable.

Sistemas de refrigeración seguros para negocios de atención sanitaria

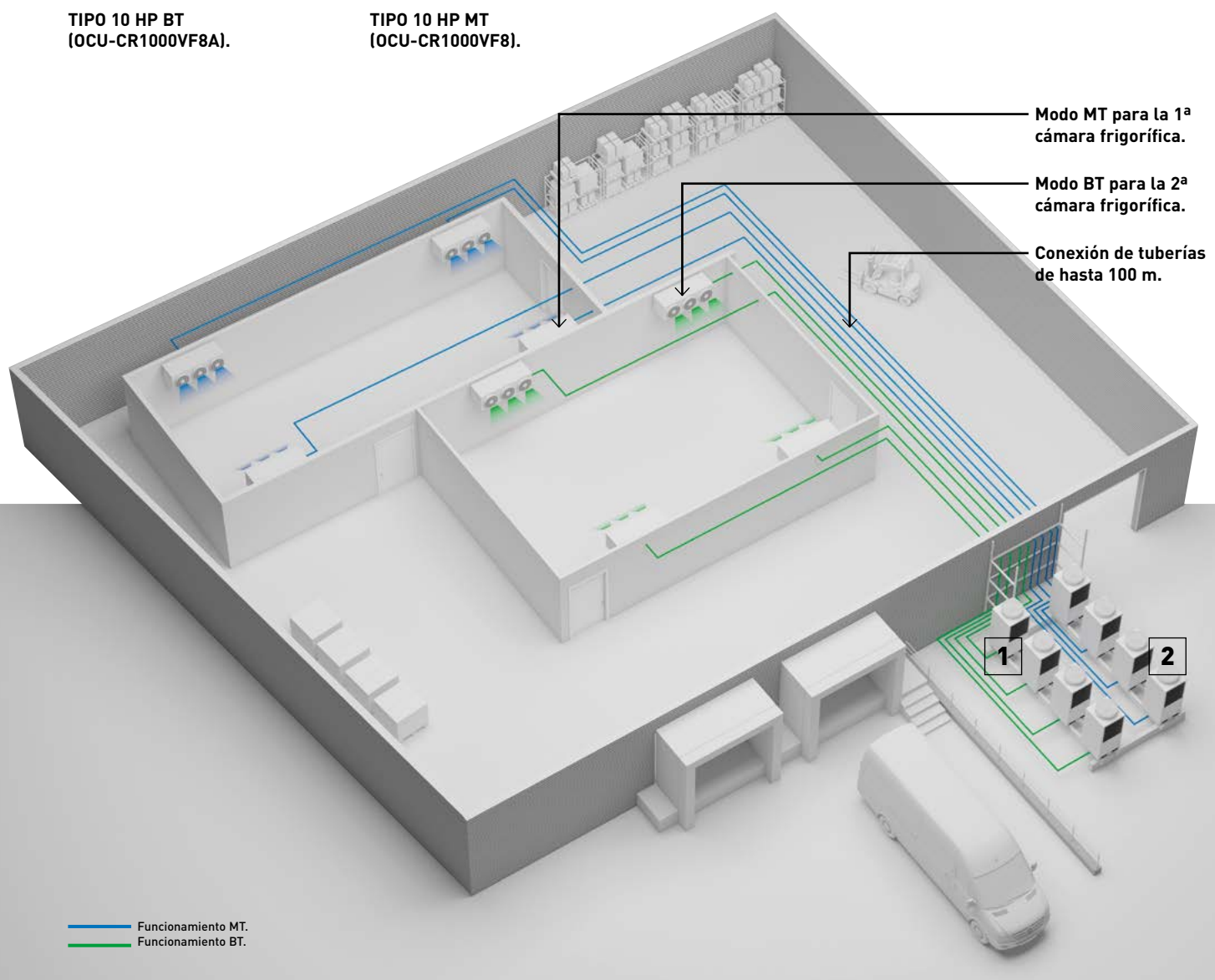
El CO₂ es el refrigerante adecuado para reducir la huella de carbono de cualquier organización empresarial. Asimismo, ofrece ventajas especiales para el sector sanitario. El siguiente proyecto muestra uno de los almacenes de un laboratorio sanitario que necesita varias cámaras frigoríficas para conservar los productos biológicos de forma segura.



1
TIPO 10 HP BT
(OCU-CR1000VF8A).



2
TIPO 10 HP MT
(OCU-CR1000VF8).



STEMCELL Technologies.

STEMCELL Technologies es una empresa internacional de biotecnología que desarrolla, fabrica, vende productos y proporciona servicios de asistencia a científicos académicos e industriales.

Para cumplir con los requisitos de respeto por el medio ambiente y los requisitos de seguridad, eligieron unidades condensadoras de CO₂ - serie CR de Panasonic.

La calidad y el alto rendimiento de los productos también fueron un aspecto esencial.

Unidades condensadoras transcriticals de CO₂ - serie CR

La serie CR, ofrece una amplia gama de sistemas de refrigeración que responden a las necesidades específicas de pequeñas tiendas minoristas.



Nuevo modelo serie CR 20 HP MT/BT.

La serie CR incluye ahora el modelo MT/BT de 20 CV, una solución multicompresor de alta eficiencia.

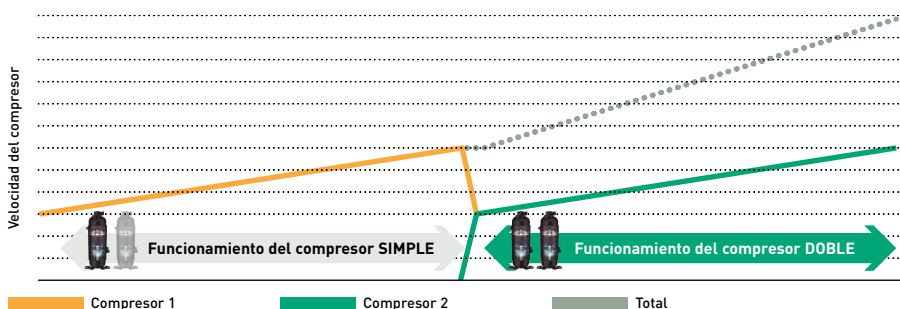
- Sistemas multicompresor
- Ocupa menos espacio
- Longitud máxima de tuberías de 100 m
- La capacidad de refrigeración puede controlarse del 25 al 100% a carga parcial
- Capacidad de control flexible y preciso con entrada/salida digital

Funcionamiento multicompresor energéticamente eficiente.

Al distribuir la carga de trabajo entre dos compresores, el sistema funciona de forma eficiente, ajustando la capacidad para adaptarse a las distintas demandas de refrigeración.

Los compresores 1 y 2 se alternan cada 10 días para garantizar una distribución uniforme de la carga.

Ejemplo de funcionamiento de un compresor.



Potencia frigorífica optimizada para cada temperatura de evaporación.

Las unidades de condensación transcriticals de CO₂ - serie CR tienen una elevada potencia frigorífica en cada punto de ajuste. El compresor rotativo de doble etapa de CO₂ desarrollado por Panasonic ha sido diseñado para comprimir el refrigerante de CO₂ en dos etapas; reduce la carga en la operación a la mitad (en comparación con una compresión de refrigerante en una sola etapa) mientras ofrece una mejor durabilidad y fiabilidad.

Se pueden configurar las unidades para que funcionen a temperaturas baja o media con los ajustes iniciales. Estos ajustes se seleccionan desde un interruptor rotativo e intuitivo.

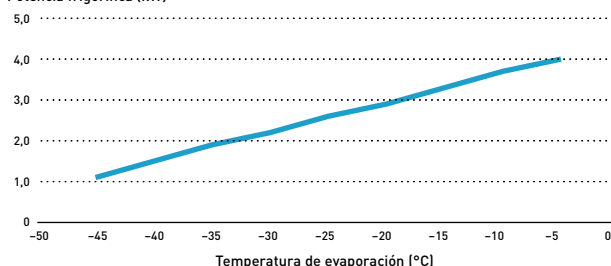
Tipo MT/BT: 200VF5A - 4 / 2 kW.

3,83 refrigeración SEPR.
1,92 congelación SEPR.

* Los valores SEPR han sido testados por terceros en un laboratorio.



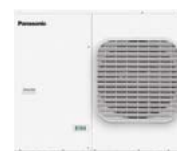
OCU-CR200VF5A(E) ¹⁾
Potencia frigorífica (kW)



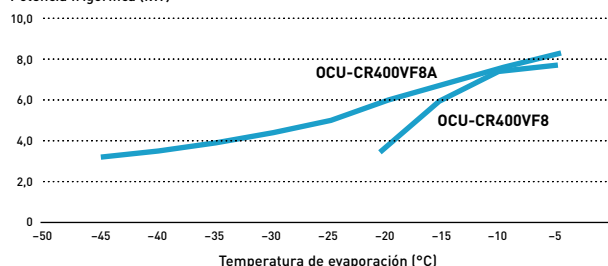
Tipo MT: 400VF8 - 7,5 kW. Tipo MT/BT: 400VF8A - 8 / 4 kW.

2,45 refrigeración SEPR.
1,56 congelación SEPR.

* Modelo 400VF8A.



OCU-CR400VF8(E) / OCU-CR400VF8A(E) ²⁾
Potencia frigorífica (kW)



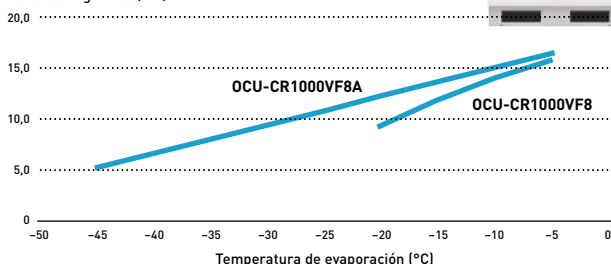
Tipo MT: 1000VF8 - 15 kW. Tipo MT/BT: 1000VF8A - 16 / 8 kW.

2,86 refrigeración SEPR.
1,49 congelación SEPR.

* Modelo 1000VF8A.



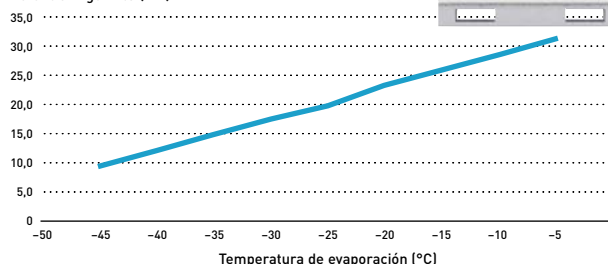
OCU-CR1000VF8(E) / OCU-CR1000VF8A(E) ²⁾
Potencia frigorífica (kW)



NUEVO Tipo MT/BT: 2000VF8A - 29 / 15 kW.

3,10 refrigeración SEPR.
1,64 congelación SEPR.

OCU-CR2000VF8A(E) ¹⁾
Potencia frigorífica (kW)



1) Temperatura ambiente: 32 °C, 230 V, refrigerante: R744, temperatura del gas de aspiración: 18 °C. 2) Temperatura ambiente: 32 °C, 400 V, refrigerante: R744, temperatura del gas de aspiración: 18 °C.

1 Mayor eficiencia y calidad

- Panasonic ha combinado el compresor de doble etapa y el Ciclo split para aumentar la eficiencia
- Alto rendimiento estacional. SEPR: Máximo 3,83 en refrigeración, 1,92 en congelación*
- Alto rendimiento COP a una temperatura ambiente elevada

* 200VF5A.

2 Conexión de recuperación de calor: ¹⁾ la posibilidad de usar energía renovable

- Máximo 16,7 kW ²⁾ de reaprovechamiento de la energía
- Posibilidad opcional de obtener subvenciones (según la ubicación)
- Proceso de conexión sencillo

1) Para los modelos 1000VF8A y 2000VF8A. 2) Para el modelo 1000VF8A.

3 Instalación flexible

- Puntos de ajuste disponibles a media temperatura o baja en función de las aplicaciones
- Unidad compacta
- Funcionamiento silencioso
- Tuberías de gran longitud: Máximo 100 m*
- Elevada presión estática externa
- Control al transferir la presión para un control estable de la válvula de expansión en las vitrinas*

* Para los modelos 1000VF8A y 2000VF8A.

Tecnología Panasonic

El personal de fábrica está altamente cualificado y especializado para garantizar la calidad de fabricación.

La fiabilidad es nuestro objetivo principal y por esa razón ofrecemos 5 años de garantía para el compresor y 2 años de garantía para otros componentes.



Tecnología de confianza de CO₂ de Panasonic

- Calidad de confianza: fabricado en Japón
- 19500 unidades vendidas e instaladas en más de 5200 puntos de venta, como tiendas y supermercados en Japón*
- El personal de fábrica está altamente cualificado y especializado para garantizar la calidad de fabricación
- Panasonic ofrece 5 años de garantía en el compresor y de 2 años en los componentes

* A finales de diciembre de 2023.

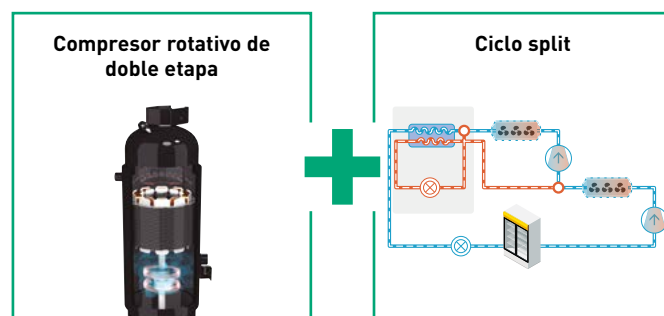
Panasonic ha combinado la tecnología del compresor de doble etapa y el Ciclo split.

- Compresor rotativo de doble etapa de Panasonic que ofrece un elevado rendimiento desde hace más de 20 años
- El Ciclo split* aumenta la potencia frigorífica entregada.

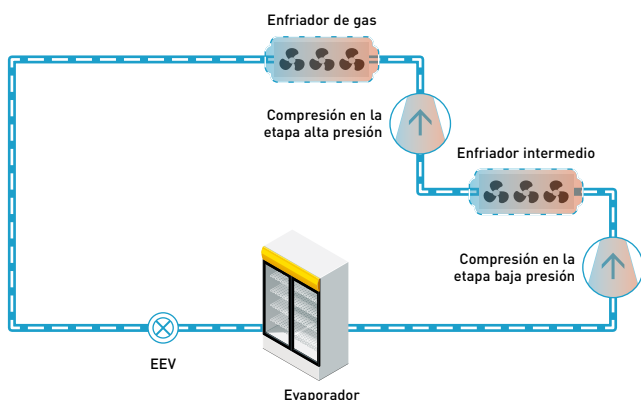
* Disponible para los modelos 200VF5A, 400VF8A, 1000VF8A y 2000VF8A.

** En caso de comparar el ciclo estándar con el compresor rotativo en una etapa.

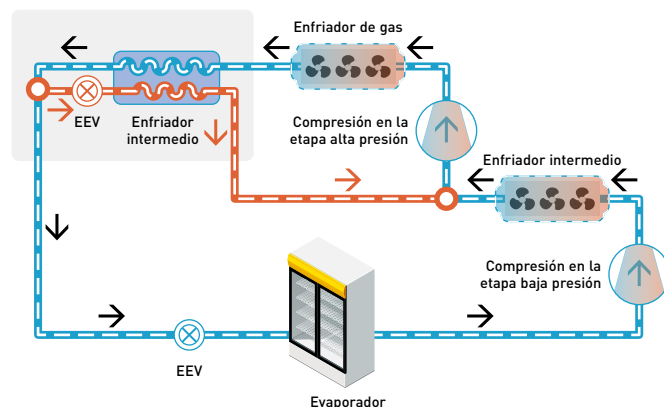
Reproduce el vídeo tecnológico destacado.



Ciclo estándar.



Ciclo split.



Función de recuperación de calor para calefacción.

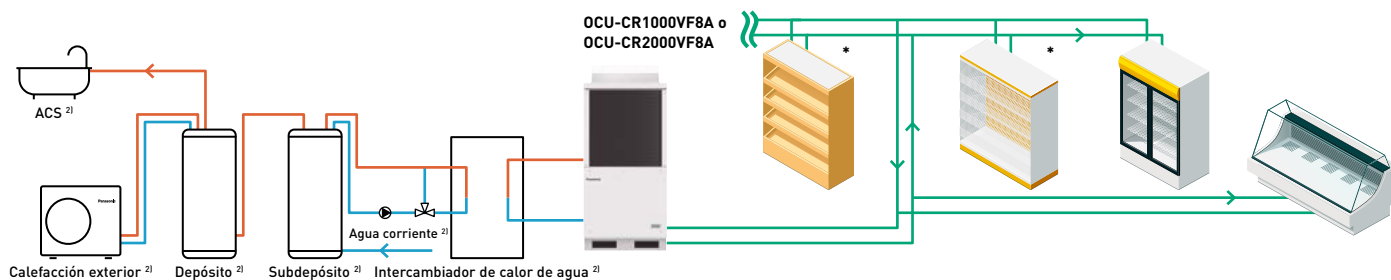
Esta solución revolucionaria ofrece mayores oportunidades de reducir los costes de funcionamiento utilizando el calor extraído de la refrigeración y transfiriéndolo como fuente de energía para precalentar agua.

16,7 kW¹⁾
De agua caliente gratis

¿Qué es la función de recuperación de calor?

Ejemplo de la nueva solución.

El sistema de recuperación de calor puede producir tanto calefacción como refrigeración.



1) Testado en OCU-CR1000VF8A. En las siguientes condiciones: temperatura ambiente de 32 °C, temperatura de evaporación de -10 °C. 100% carga parcial. 2) Suministro local.

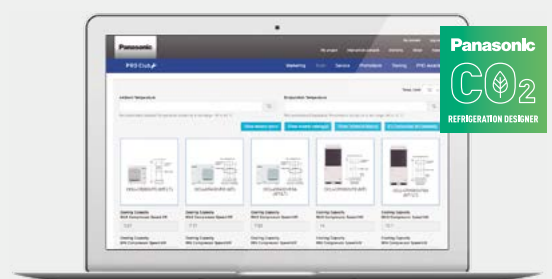
* Controladores: PAW-CO2-PANEL o suministro local.

Programa de diseño de refrigeración disponible en PRO Club de Panasonic.

La sencilla herramienta de diseño ayuda a ingenieros, instaladores y técnicos a realizar un cálculo rápido para sistemas de refrigeración comerciales.

- Selección de la temperatura de evaporación
- Calculadora de potencia frigorífica
- Cálculo de tuberías de refrigerante
- Cálculo de válvulas de expansión electrónica
- Cálculo de la cantidad de refrigerante

¡Compatible con todos los dispositivos, ordenadores, tabletas y smartphones!



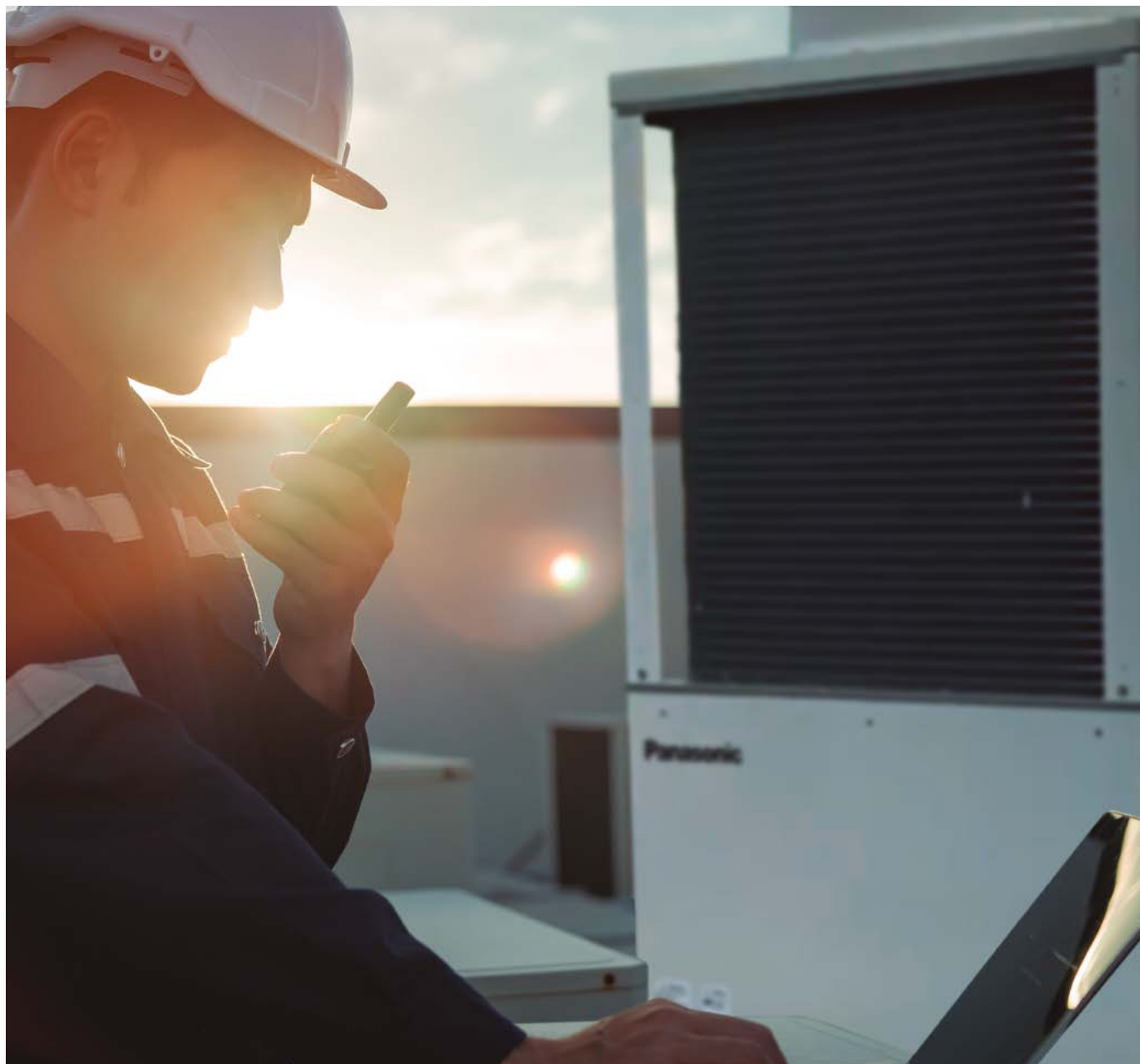
PRO Club

www.panasonicproclub.com o mediante smartphone usando este QR.



Control y conectividad

Las unidades condensadoras de CO₂ - serie CR de Panasonic están optimizadas con un controlador inteligente Panel-C y un «checker» del servicio para profesionales. Se pueden integrar fácilmente con los principales sistemas de vigilancia.



Compatibilidad Modbus con sistema de monitorización

Las unidades condensadoras de CO₂ - serie CR pueden supervisarse mediante los principales sistemas de monitorización como CAREL, Eliwell, Danfoss, RDM y Pego. La monitorización del sistema permite registrar, monitorizar y reportar las condiciones de temperatura, etc. de todo el sistema de unidades condensadoras de CO₂ - serie CR en las tiendas.

Sistema de monitorización



Standard boss & boss-mini



AK-SM Series*



TelevisGo



DMTOUCH



TeleNET

* Además del sistema de monitorización, se requiere la puerta de enlace M2M1-10 (código de modelo: FDS021). La puerta de enlace M2M1-10 es un suministro local.

Panel de control y válvulas de expansión electrónica.

Panel-C, un control inteligente con un chasis compacto. Este control posee un programa inteligente, especial para vitrinas y cámaras frigoríficas. Las válvulas de expansión electrónica están disponibles en 7 tamaños diferentes para satisfacer con precisión la demanda del sector. Además, se suministran en un kit con el Panel-C.

Control inteligente con chasis compacto.

- Control MPXPRO totalmente preprogramado para MT y BT en el mismo panel
- Tamaño de la estructura compacta: 300 x 220 x 120 mm
- Cables necesarios, estator de válvula de expansión electrónica, sondas de temperatura y presión de serie
- Tecnología Ultracap de serie para el cierre de la válvula de expansión electrónica de emergencia en caso de fallo de la red eléctrica
- El kit incluye de serie todos los cables necesarios, estator de válvula de expansión electrónica y sondas de temperatura y presión.
- Terminal de usuario con pantalla propia y teclado para programación, fuente de alimentación con conmutador integrada, Modbus, etc.
- Gestión de alarmas HACCP

Gama de válvulas de expansión electrónica (EEV).

- E2V-CW de válvula de expansión electrónica con accesorios de cobre ODF de 3/8" para aplicaciones de alta presión (CO₂)
- Temperatura de funcionamiento del refrigerante: -40 T 70 °C
- Presión máxima de funcionamiento para todos los modelos 03, 05, 09, 11, 14, 18, 24 (MOP) 140 bar
- Diferencia de presión máxima de funcionamiento para 03, 05, 09, 11, 14, 18, (MOPD) 120 bar y 24 (MOPD) 85 bar
- Estator bipolar hermético IP69K de serie (suministrado en el panel)
- Filtro mecánico de serie (malla de 500 mm)
- Control equipercenital especialmente eficaz en carga parcial con un funcionamiento fiable incluso después de 1200 millones de pasos

* Consultar las referencias de modelo en la página 18.



Checker de servicio de CO₂

PAW-CO2-CHECKER

El checker de servicio es una herramienta útil que facilita las tareas técnicas como la puesta en marcha, el mantenimiento y la solución de problemas para las unidades condensadoras de CO₂ - serie CR de Panasonic.

Características principales:

- Lectura y registro de parámetros técnicos variables
- Principales parámetros técnicos disponibles*: presiones, temperaturas, apertura de válvulas de expansión, estados de las válvulas solenoides, velocidades de giro del motor del ventilador del enfriador de gas, frecuencia y corriente del compresor, etc.
- Posibilidad de ajustar los valores de funcionamiento
- Visualización de gráficos en 2D para un análisis detallado
- Monitorización de un estado de alarma; por ejemplo, el estado del nivel de aceite del compresor

* Consulte todos los parámetros disponibles en el manual.

Para utilizarlo, es necesario descargar el software gratuito Device Manager del sitio web de Eliwell:

Visita <https://www.eliwel.com/en/Family/DeviceManager.html> utilizando este QR.

Nombre del producto Eliwell: Device Manager 100. Número de pieza de Eliwell: DMP1000002000.



eliwell
by Schneider Electric



Gama de unidades condensadoras de CO₂ - serie CR

Unidades exteriores	MT	4,0 kW	7,0 kW	8,0 kW	15,0 kW	16,0 kW	29,0 kW
	BT		2,0 kW		4,0 kW		8,0 kW

2 HP MT/BT
(200VF5A)



OCU-CR200VF5A
OCU-CR200VF5AE

4 HP MT (400VF8)



OCU-CR400VF8
OCU-CR400VF8E

4 HP MT/BT
(400VF8A)



OCU-CR400VF8A
OCU-CR400VF8AE

10 HP MT (1000VF8)



OCU-CR1000VF8
OCU-CR1000VF8E

10 HP MT/BT
(1000VF8A)



OCU-CR1000VF8A
OCU-CR1000VF8AE

NUEVO 20 HP MT/BT
(2000VF8A)



OCU-CR2000VF8A
OCU-CR2000VF8AE

Accesorios y control

Panel de control y válvulas de expansión electrónica



Panel de control (panel-C) con válvulas de expansión electrónica incluidas.

El panel-C incluye el control MPXPRO, el estator, las sondas, etc.

VEE tamaño E2V03CWAC0.	VEE tamaño E2V05CWAC0.	VEE tamaño E2V09CWAC0.	VEE tamaño E2V11CWAC0.	VEE tamaño E2V14CWAC0.	VEE tamaño E2V18CWAC0.	VEE tamaño E2V24CWAC0.
KIT-CO2-PANEL-C-03	KIT-CO2-PANEL-C-05	KIT-CO2-PANEL-C-09	KIT-CO2-PANEL-C-11	KIT-CO2-PANEL-C-14	KIT-CO2-PANEL-C-18	KIT-CO2-PANEL-C-24

Accesorios

<p>Adaptador de servicio para vacío y servicio (puerto HP y LP) para todas las unidades exteriores*.</p> <p>-----</p> <p>SPK-TU125</p>	<p>Aceite lubricante PZ-68S (0,5L) para todas las unidades exteriores**.</p> <p>-----</p> <p>CZ-CO2LBR0L500</p>	<p>NUEVO válvula de alivio de presión de 3/8" (9,52) NPT x G 1/2" (12,70) Pset= 80,0 bar (válvula de alivio de presión para la línea de aspiración de todas las unidades exteriores o válvula de alivio de presión para el receptor de líquido solo para 400VF8[A] y 1000VF8[A]).</p> <p>-----</p> <p>PAW-CO2-PRV80</p>	<p>NUEVO válvula de alivio de presión 3/8" (9,52) NPT x G 1/2" (12,70) Pset= 120,0 bar (válvula de alivio de presión para el receptor de líquido, solo para 200VF5A).</p> <p>-----</p> <p>PAW-CO2-PRV120</p>		
<p>NUEVO mirilla, 130 bar, 1/4" (6,35) ODS.</p> <p>-----</p> <p>PAW-SGT-GLASS-1/4</p>	<p>NUEVO mirilla, 130 bar, 3/8" (9,52) ODS.</p> <p>-----</p> <p>PAW-SGT-GLASS-3/8</p>	<p>NUEVO mirilla, 130 bar, 1/2" (12,70) ODS.</p> <p>-----</p> <p>PAW-SGT-GLASS-1/2</p>	<p>NUEVO mirilla, 130 bar, 5/8" (15,88) - 16 mm ODS.</p> <p>-----</p> <p>PAW-SGT-GLASS-5/8</p>	<p>NUEVO mirilla, 130 bar, 3/4" (19,05) ODS.</p> <p>-----</p> <p>PAW-SGT-GLASS-3/4</p>	<p>NUEVO válvula de inversión, 3/8" (9,52) NPT x 3/8" (9,52) NPT.</p> <p>-----</p> <p>PAW-CO2-CHANGE-0</p>

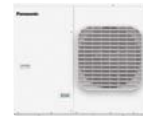
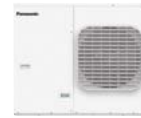
«Checker» de servicio de CO₂

Piezas de recambio para servicio y mantenimiento

<p>«Checker» del servicio de CO₂ para puesta en funcionamiento, mantenimiento y solución de problemas.</p> <p>-----</p> <p>PAW-CO2-CHECKER</p>	<p>Filtro de succión S-008T, 3/4" (19,05) (soldadura del diámetro exterior) para 400VF8(A), 1000VF8(A) y 2000VF8A.</p> <p>-----</p> <p>80203514138000 ¹⁾</p>	<p>Filtro de succión S-008T1, 3/4" (19,05) (soldadura del diámetro exterior) para 400VF8(A), 1000VF8(A) y 2000VF8A.</p> <p>-----</p> <p>80203514139000 ²⁾</p>	<p>Filtro deshidratador D-155T, 5/8" (15,88) (soldadura del diámetro interior) (tipo CO-085-S) para 1000VF8(A) y 2000VF8A.</p> <p>-----</p> <p>80203513180000 ³⁾</p>	<p>Filtro deshidratador DCY-P8 165 S, 5/8" (16,10) (soldadura del diámetro interior) para 1000VF8(A) y 2000VF8A.</p> <p>-----</p> <p>80203513187000 ⁴⁾</p>	<p>Filtro deshidratador D-152T, 1/4" (6,35) (soldadura del diámetro interior) (tipo CO-082-S) para 200VF5A y 400VF8(A).</p> <p>-----</p> <p>80203513179000 ⁵⁾</p>	<p>Filtro deshidratador DCY-P12 092 S, 1/4" (6,40) (soldadura del diámetro interior) para 200VF5A y 400VF8(A).</p> <p>-----</p> <p>80203513186000 ⁶⁾</p>
--	--	---	--	--	---	--

* Se recomiendan dos piezas para 2000VF8A. ** Puede encontrar la «Ficha técnica de seguridad» del aceite PZ-68S en la sección SEGURIDAD de nuestro software de selección de tuberías, disponible en nuestra plataforma PRO Club.

Relación de compatibilidad: 1) y 2) son compatibles; 3) y 4) son compatibles; 5) y 6) son compatibles. Disponibilidad en inventario: 1), 3) y 5) hasta fin de existencias.

Unidades condensadoras de CO₂ - serie CR

Unidad exterior estándar			OCU-CR200VF5A	OCU-CR400VF8	OCU-CR400VF8A		
Modelo con revestimiento anticorrosión			OCU-CR200VF5AE	OCU-CR400VF8E	OCU-CR400VF8AE		
Tipo (MT: media temperatura BT: baja temperatura)			MT (4 kW) / BT (2 kW)	MT (7,5 kW)	MT (8 kW) / BT (4 kW)		
Suministro eléctrico	Tensión	V	220/230/240	380/400/415	380/400/415		
	Fase		Monofásico	Trifásico	Trifásico		
	Frecuencia	Hz	50	50	50		
Potencia frigorífica a TE de -10 °C, TA de 32 °C		kW	3,70	6,89	7,52		
Potencia frigorífica a TE de -35 °C, TA de 32 °C		kW	1,80	—	3,77		
Frigorífica SEPR a TE de -10 °C, TA de 32 °C			3,83	3,17	3,20		
Congelación SEPR a TE de -35 °C, TA de 32 °C			1,92	—	1,73		
Consumo anual de electricidad a TE de -10 °C, TA de 32 °C		kWh/a	6797	13384	14488		
Consumo anual de electricidad a TE de -35 °C, TA de 32 °C		kWh/a	8021	—	16255		
Conexión del evaporador			Múltiple	Múltiple	Múltiple		
Temperatura de evaporación	Mín. - Máx.	°C	-45~-5	-20~-5	-45~-5		
Temperatura ambiente	Mín. - Máx.	°C	-20~+43	-20~+45	-20~+45		
Refrigerante			R744	R744	R744		
Presión de diseño de la línea de líquido			bar	80	80		
Presión de diseño de la línea de succión			bar	80	80		
Alarma externa del sistema de usuario. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí		
Válvula electromagnética del tubo de líquido			VCA	220/230/240	220/230/240		
Señal de funcionamiento encendido/apagado en vitrina. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí		
Línea de comunicación Modbus (RS485)			Puertos	Sí	Sí		
Tipo de compresor			Rotativo de doble etapa	Rotativo de doble etapa	Rotativo de doble etapa		
Dimensiones	Al x An x Pr	mm	930 x 900 x 437	948 x 1143 x 609	948 x 1143 x 609		
Peso neto			Kg	70	136	149	
Diámetro de tuberías ¹⁾	Tubería de succión	Pulg. (mm)	¾ (9,52)	½ (12,70)	½ (12,70)		
	Tubería de líquido	Pulg. (mm)	¼ (6,35)	¾ (9,52)	¾ (9,52)		
Longitud de la tubería de conexión			m	25	50 ²⁾	50 ²⁾	
PED (Directiva de equipo sometido a presión)			CAT	I	II	II	
Caudal de aire			m³/min	54	59	59	
Presión estática externa			Pa	17	50	50	
Conexiones para recuperación de calor			—	—	Sí		
Rendimiento estándar	Temperatura ambiente	°C	32	32	32		
	Temperatura de evaporación	°C	-10	-35	-10	-10	-35
	Potencia frigorífica	kW	3,70	1,80	6,89	7,52	3,77
	Consumo de energía	kW	1,79	1,65	4,00	4,51	3,69
	Carga nominal en amperios	A	7,94	7,26	6,14	7,20	6,20
	Presión acústica	dB(A)	35,5 ³⁾	35,5 ³⁾	33,0 ⁴⁾	36,1 ⁴⁾	36,1 ⁴⁾
Accesorios necesarios							
Filtro deshidratador de línea de líquido, Ø6,35 mm			D-152T / DCY-P12	Sí (incluido)	Sí (incluido)	Sí (incluido)	
Filtro deshidratador de línea de líquido, Ø15,88 mm			D-155T / DCY-P8	—	—	—	
Filtro de succión, Ø19,05 mm (Ø exterior de soldadura)			S-008T / S-008T1	—	Sí (incluido)	Sí (incluido)	

1) Estos diámetros se corresponden con la salida de la unidad. El diámetro necesario debe calcularse con el Diseñador de refrigeración disponible en PRO Club. 3) Temperatura de evaporación -10 °C, 65 S-1, a 10 m del producto. 4) Temperatura de evaporación -10 °C, 80 S-1, a 10 m del producto.





Unidad exterior estándar			OCU-CR1000VF8	OCU-CR1000VF8A	OCU-CR2000VF8A*
Modelo con revestimiento anticorrosión			OCU-CR1000VF8E	OCU-CR1000VF8AE	OCU-CR2000VF8AE*
Tipo (MT: media temperatura BT: baja temperatura)			MT (15 kW)	MT (16 kW) / BT (8 kW)	MT (29 kW) / BT (15 kW)
Suministro eléctrico	Tensión	V	380/400/415	380/400/415	380/400/415
	Fase		Trifásico	Trifásico	Trifásico
	Frecuencia	Hz	50	50	50
Potencia frigorífica a TE de -10 °C, TA de 32 °C		kW	14,00	15,10	28,74
Potencia frigorífica a TE de -35 °C, TA de 32 °C		kW	—	8,00	14,73
Frigorífica SEPR a TE de -10 °C, TA de 32 °C			2,62	2,86	3,10
Congelación SEPR a TE de -35 °C, TA de 32 °C			—	1,49	1,64
Consumo anual de electricidad a TE de -10 °C, TA de 32 °C		kWh/a	32815	32409	57076
Consumo anual de electricidad a TE de -35 °C, TA de 32 °C		kWh/a	—	39985	66760
Conexión del evaporador			Múltiple	Múltiple	Múltiple
Temperatura de evaporación	Mín. ~ Máx.	°C	-20 ~ -5	-45 ~ -5	-45 ~ -5
Temperatura ambiente	Mín. ~ Máx.	°C	-20 ~ +43	-20 ~ +43	-20 ~ +45
Refrigerante			R744	R744	R744
Presión de diseño de la línea de líquido			bar	80	80
Presión de diseño de la línea de succión			bar	80	80
Alarma externa del sistema de usuario. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí
Válvula electromagnética del tubo de líquido			VCA	220/230/240	220/230/240
Señal de funcionamiento encendido/apagado en vitrina. Entrada digital. Contacto sin tensión			Sí	Sí	Sí
Línea de comunicación Modbus (RS485)			Puertos	Sí	Sí
Tipo de compresor			Rotativo de doble etapa	Rotativo de doble etapa	Rotativo de doble etapa
Dimensiones	Al x An x Pr	mm	1941 x 890 x 890	1941 x 890 x 890	1941 x 1190 x 890
Peso neto			Kg	293	320
Diámetro de tuberías ¹⁾	Tubería de succión	Pulg. (mm)	¾ (19,05)	¾ (19,05)	1 (25,40)
	Tubería de líquido	Pulg. (mm)	¾ (15,88)	¾ (15,88)	¾ (19,05)
Longitud de la tubería de conexión			m	100 ²⁾	100 ²⁾
PED (Directiva de equipo sometido a presión)			CAT	II	II
Caudal de aire			m ³ /min	220	220
Presión estática externa			Pa	58	58
Conexiones para recuperación de calor			—	Sí	Sí
Rendimiento estándar	Temperatura ambiente	°C	32	32	32
	Temperatura de evaporación	°C	-10	-10	-35
	Potencia frigorífica	kW	14,00	15,10	8,00
	Consumo de energía	kW	8,20	8,20	7,57
	Carga nominal en amperios	A	12,60	12,60	11,60
Presión acústica			dB(A)	36,0 ³⁾	36,0 ³⁾
Accesorios necesarios					
Filtro deshidratador de línea de líquido, Ø6,35 mm			D-152T / DCY-P12	—	—
Filtro deshidratador de línea de líquido, Ø15,88 mm			D-155T / DCY-P8	Sí (incluido)	Sí (incluido)
Filtro de succión, Ø19,05 mm (Ø exterior de soldadura)			S-008T / S-008T1	Sí (incluido)	Sí (incluido)

1) Estos diámetros se corresponden con la salida de la unidad. El diámetro necesario debe calcularse con el Diseñador de refrigeración disponible en PRO Club. 2) Se debe añadir PZ-68S (aceite de refrigeración) si >50 m. 3) Temperatura de evaporación -10 °C, 60 S-1, a 10 m del producto.


* Disponible en verano de 2024. Datos provisionales.



PACi NX Elite de Panasonic puede refrigerar salas hasta 8 °C



PACi NX Elite de Panasonic ofrece una solución eficiente y de alta calidad para aplicaciones de refrigeración a alta temperatura para instalaciones como bodegas, centros de procesamiento de alimentos y supermercados.

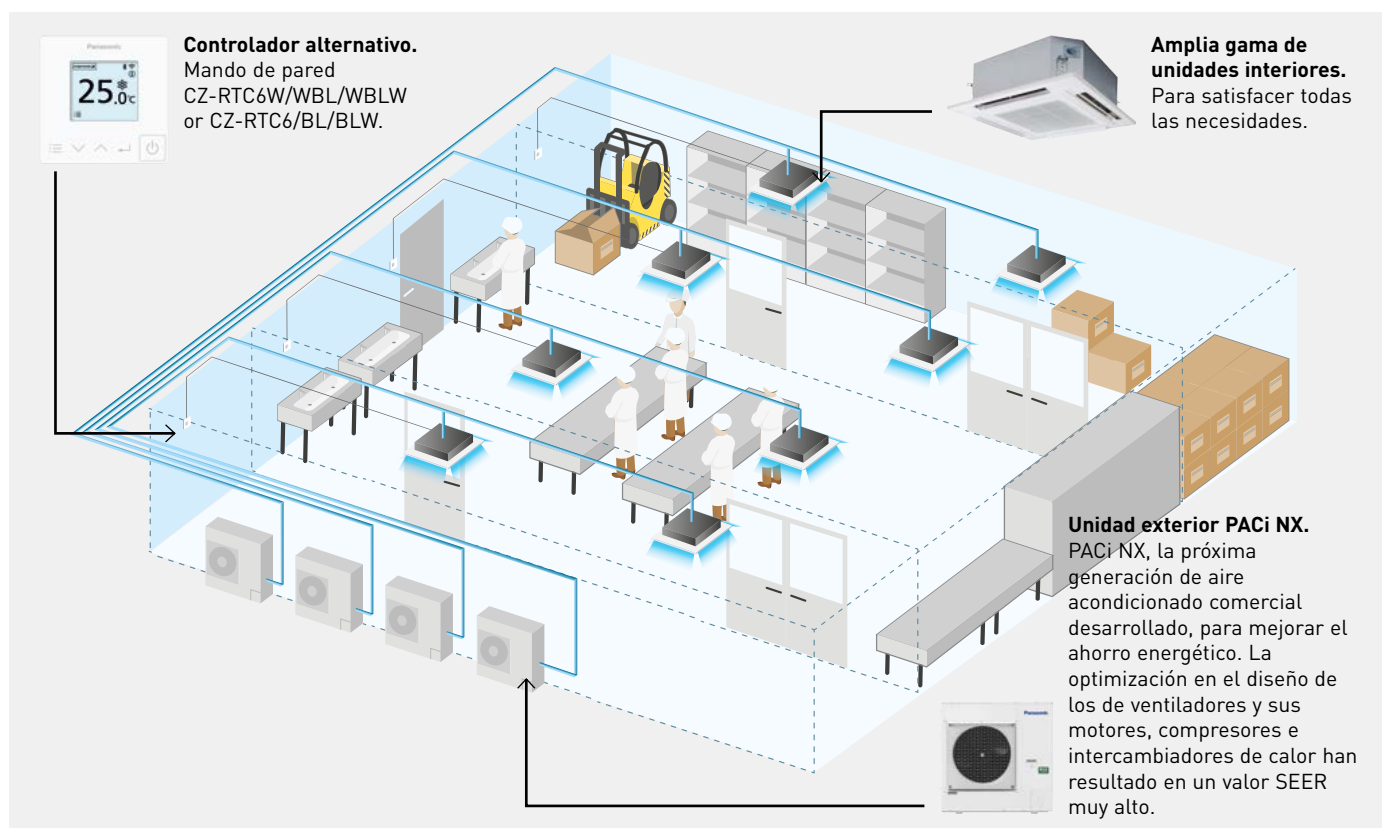


Refrigeración de salas
entre 8 °C TH y 24 °C TH

Soluciones para salas refrigeradas. Ajuste de la temperatura de la habitación a 8 °C.

Gama completa, desde 2,1 hasta 23,2 kW. Esta solución única es perfecta para: bodegas de vino, fábricas de helado, tiendas de flores, supermercados, tiendas de cereales, almacenamiento de alimentos, procesamiento de alimentos, distribución de alimentos, comedores, procesamiento de verduras...

Al igual que todas las unidades interiores de la gama PACi NX, estas unidades son compatibles con todas las soluciones de control y monitorización de Panasonic, que pueden ampliarse desde el control de una única zona hasta la monitorización de instalaciones distribuidas geográficamente.



- Flexibilidad gracias a diferentes tipos de interiores
- Beneficios de los radicales hidroxilo gracias a la tecnología nanoe™ X
- Solución lista para usar: exterior, interior y controlador incluido
- Proporciona una amplia gama de opciones de control (individual, central, cloud)
- Redundancia para 2 sistemas con la gama de controladores CONEX y hasta 4 grupos de unidades interiores con el controlador de redundancia opcional PAW-PACR4



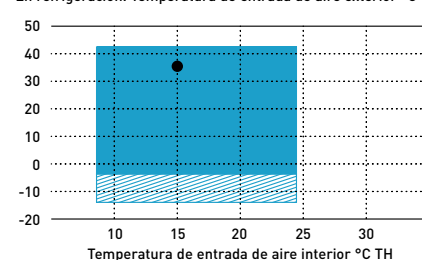
Bodegas de vino y salas especiales con baja temperatura

Una de las características principales de la serie PACi NX es la posibilidad de ajustar el producto para aplicaciones especiales, no solo para aplicaciones estándar de refrigeración. Para mantener la temperatura de la habitación entre 8 ~ +24 °C TH (o +10 ~ +30 °C TS) y en estos términos de entalpía, la unidad interior necesita estar sobredimensionada y se deben ajustar determinados parámetros.

Rango de temperatura para bodega de vino

	Interior	Exterior
Funcionamiento en modo refrigeración	+8 ~ +24 °C TH	-5 (-15) ~ 43 °C TS

Rango de temperatura para bodega de vino.
En refrigeración. Temperatura de entrada de aire exterior °C TS.



Solo se permite después de instalar conductos de nieve y viento.

Zona donde se establece la potencia de refrigeración para este fin.

El equilibrio de la naturaleza en la calidad del aire interior

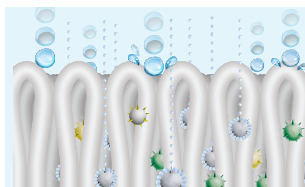
nanoe™ X, la tecnología con los beneficios de los radicales hidroxilo.

Abundantes en la naturaleza, los radicales hidroxilo (también conocidos como radicales OH) tienen la capacidad de neutralizar contaminantes, virus y bacterias para limpiar y desodorizar. La tecnología nanoe™ X puede brindar estos increíbles beneficios en interiores para que las superficies duras, los muebles y el ambiente interior puede ser un lugar más limpio y agradable para estar.



¿Qué tiene de especial la tecnología nanoe™ X?

Efectivo en tapicerías y superficies.



1 | Con una milmillonésima parte de un metro, nanoe™ X es mucho más pequeño que el vapor y puede penetrar profundamente en los tejidos para su desodorización.

Mayor duración de la vida útil.



2 | Contenido en diminutas partículas de agua, nanoe™ X tiene una larga vida útil, de aproximadamente 600 segundos, lo que posibilita que se extienda fácilmente por la habitación.

Gran cantidad.



3 | El Generador nanoe X Mark 3 produce 48 billones de radicales hidroxilo por segundo. Esta mayor cantidad de radicales hidroxilo en nanoe™ X aporta efectos sobresalientes en la inhibición de contaminantes.

Sin mantenimiento.

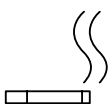


La imagen muestra el Generador nanoe X Mark 3.

4 | No se requiere servicio ni mantenimiento. nanoe™ X es una solución sin filtro que no requiere mantenimiento, ya que su electrodo de atomización está envuelto en agua durante su proceso de generación y está fabricado con titanio.

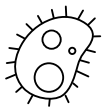
7 efectos de nanoe™ X, la tecnología exclusiva de Panasonic

Desodoriza



Olores

Capacidad para inhibir 5 tipos de contaminantes



Bacterias y virus



Moho



Alérgenos



Polen



Sustancias peligrosas



Piel y cabello

* Consultar <https://aircon.panasonic.es> para obtener más detalles y datos de validación.

El primer dispositivo nanoe™ fue desarrollado por Panasonic en 2003

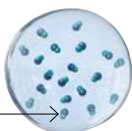
Generador: nanoe™

2003

480 mil millones de radicales hidroxilo/segundo

Estructura de partículas iónicas

Radicales hidroxilo

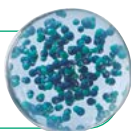


Generador: nanoe™ X

Mark 1 - 2016

4,8 billones de radicales hidroxilo/segundo

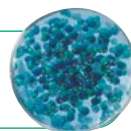
10x veces más



Mark 2 - 2019

9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo

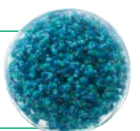
20x veces más



Mark 3 - 2022

48 billones de radicales hidroxilo/segundo

100x veces más



nanoe™ X, la tecnología validada por laboratorios de prestigio internacional.



La eficacia de la tecnología nanoe™ X ha sido probada por laboratorios independientes en Francia, Alemania, Dinamarca, Japón y China.

El rendimiento de nanoe™ X puede variar dependiendo del tamaño de la habitación, la atmósfera y el uso y puede tardar varias horas en alcanzar el máximo efecto. nanoe™ X no es un dispositivo médico. Deben ser respetadas la normativa sobre diseño de edificios y las recomendaciones sanitarias locales. Resultados de las pruebas realizadas en condiciones controladas de laboratorio. El rendimiento de nanoe™ X puede diferir en el entorno de la vida real.

	Contenido probado	Generador	Resultado	Capacidad	Tiempo	Organización del ensayo	N.º de informe	
Partículas en suspensión	Virus	Influenza (H1N1)	Mark 2	98,3% de inhibición	30 m³	1,5 h	China Electronic Product Reliability and Environmental Testing Research Institute	J2003WT8888-00889
		Bacteriófago ΦX174	Mark 1	99,2% de inhibición	Aprox. 25 m³	6 h	Kitasato Research Center for Environmental Science	24_0300_1
	Bacterias	Estafilococo dorado	Mark 1	99,7% de inhibición	Aprox. 25 m³	4 h	Kitasato Research Center for Environmental Science	24_0301_1
Adherente	Virus	SARS-CoV-2	Mark 1	91,4% de inhibición	6,7 m³	8 h	Texcell (Francia)	1140-01 C3
		SARS-CoV-2	Mark 1	99,9% de inhibición	45 l	2 h	Texcell (Francia)	1140-01 A1
		Bacteriófago ΦX174	Mark 1	99,8% de inhibición	Aprox. 25 m³	8 h	Japan Food Research Laboratories	13001265005-01
		Virus de la leucemia murina xenotrópica	Mark 1	99,999% de inhibición	45 l	6 h	Charles River Biopharmaceutical Services GmbH	—
		Virus Coxsackie (CA16)	Mark 2	99,9% de inhibición	30 m³	4 h	China Electronic Product Reliability and Environmental Testing Research Institute	J2002WT8888-00439
		Bacteriófago	Mark 3	98,81% de inhibición	Aprox. 139,3 m³	4 h	SGS Inc	SHES210901902584
		MS2 Phage Virus	Mark 3	99,99% de inhibición	Aprox. 25 m³	2 h	Shokukanken, Inc.	227131N
	Bacterias	Estafilococo dorado	Mark 1	99,9% de inhibición	20 m³	8 h	Danish Technological Institute	868988
	Polen	Cedro	Mark 2	99% de inhibición	23 m³	12 h	Panasonic Product Analysis Center	L19YA009
		Polen de ambrosía	Mark 1	99,4% de inhibición	20 m³	8 h	Danish Technological Institute	868988
	Olores	Olor a tabaco	Mark 1	Reducción de la intensidad del olor en 2,4 niveles	Aprox. 23 m³	0,2 h	Panasonic Product Analysis Center	4AA33-160615-N04
			Mark 3	Reducción de la intensidad del olor en 1,7 niveles	Aprox. 139,3 m³	0,5 h	SGS Inc	SHES210901902478

Licencia en VDI 6022

La certificación de un sistema de climatización según VDI 6022 garantiza que el sistema cumple los requisitos de higiene más estrictos del mercado.



VDI 6022 – Parte 5 ¹⁾ Certificación.

Evitar la exposición alérgica.

Inhibe una amplia gama de bacterias nocivas, virus, moho, polen y alérgenos.



VDI 6022 – Parte 1 ¹⁾ & 1.1 ²⁾ Certificación.

Ventilación y calidad del aire interior.

Tecnología Panasonic nanoe™ X que mejora la calidad del aire interior.

1) Marca de certificación sólo válida para Generador nanoe X Mark 3. 2) Marca de certificación sólo válida para Generador nanoe X Mark 2 y Mark 3.

nanoe™ X: mejora la calidad del aire 24h/7



Actúa limpiando la zona de trabajo, como los lugares donde se desarrolla la manipulación de carne o pescado en cocinas de hoteles o la manipulación de alimentos en procesos industriales, o en laboratorios, bodegas, etc. Así, el ambiente interior es más limpio y agradable durante todo el día y los procesos se mantienen en mejores condiciones bacterianas. nanoe™ X funciona en combinación con la función de refrigeración durante el día y de forma independiente cuando se está fuera.

De este modo, el sistema puede aumentar la protección de las personas, el aire, los productos refrigerados y las superficies de trabajo gracias a la tecnología nanoe™ X, mientras se maneja cómodamente a través de la app Panasonic Comfort Cloud.

Limpia el aire incluso fuera del horario de trabajo.

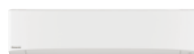
Se puede dejar el modo nanoe™ X activado para inhibir ciertos contaminantes y desodorizar antes de volver al trabajo.

Mejora el ambiente y protege mejor los productos manipulados cuando se está en el trabajo o fuera de él.

Disfruta de un espacio más limpio y confortable, tanto cuando trabajas en espacios cerrados como cuando se trata de proteger mejor los productos en la cámara frigorífica.



Panasonic Heating & Cooling Solutions está incorporando la tecnología nanoe™ en una amplia gama de equipos



Split.

Generador nanoe X Mark 2 integrado.



Consola de techo.

Generador nanoe X Mark 2 integrado.



Cassette de 4 vías 90x90.

Generador nanoe X Mark 1 integrado.

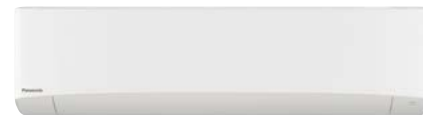


Unidad de conducto adaptable.

Generador nanoe X Mark 2 integrado.

Serie PACi NX Elite split - PK3 · R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



nanoe™ X de serie.

		Alta temperatura									
Kit			36	50	60	71	100	125	140		
Unidad interior - 1			S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E		
Unidad interior - 2						S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E	S-6010PK3E		
Unidad exterior			U-36PZH3E5	U-50PZH3E5	U-60PZH3E5	U-71PZH4E5/8	U-100PZH4E5/8	U-125PZH4E5/8	U-140PZH4E5/8		
Ext. 35 °C (TS)	Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,50	4,90	5,80	6,90	8,80	11,60	13,00	
		EER		4,55	3,83	3,56	3,17	2,97	3,06	3,34	
		Consumo	kW	0,77	1,28	1,63	2,18	2,96	3,79	3,89	
	Int. 12 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,19	4,46	5,28	6,28	8,01	10,56	11,83	
		EER		4,22	3,55	3,30	2,94	2,76	2,84	3,10	
		Consumo	kW	0,75	1,25	1,60	2,14	2,90	3,71	3,81	
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,27	4,14	5,28	6,96	7,80	
		EER		3,50	2,94	2,14	2,44	2,28	2,35	2,57	
		Consumo	kW	0,60	1,00	1,52	1,70	2,31	2,96	3,03	
	Ext. 30 °C (TS)	Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,75	5,24	5,92	7,04	9,42	12,41	13,91
			EER		5,29	4,45	3,86	3,44	3,45	3,56	3,88
			Consumo	kW	0,71	1,18	1,53	2,05	2,72	3,49	3,58
Int. 12 °C (TH)		Potencia frigorífica	kW	3,43	4,80	5,39	6,42	8,62	11,37	12,74	
		EER		4,95	4,17	3,60	3,20	3,23	3,33	3,64	
		Consumo	kW	0,69	1,15	1,50	2,01	2,66	3,41	3,50	
Int. 8 °C (TH)		Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	4,14	5,28	6,96	7,80	
		EER		3,90	3,28	2,97	2,64	2,55	2,62	2,86	
		Consumo	kW	0,54	0,90	1,17	1,57	2,16	2,65	2,72	
Unidad interior		Dimensiones (AlxAnxPr)		mm	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236	302 x 1120 x 236
		Peso neto		kg	14	14	14	14	14	14	14
		Generador nanoe X			Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2
Unidad exterior	Dimensiones (AlxAnxPr)		mm	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320	996 x 980 x 370	996 x 980 x 370	996 x 980 x 370	996 x 980 x 370	
	Peso neto		kg	42	42	43	66	84	86	86	

Accesorios

CZ-RTC6W	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), blanco
CZ-RTC6WBL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6WBLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), negro
CZ-RTC6BL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, negro
CZ-RTC6BLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, negro
CZ-RTC5B	Mando de pared con función Econavi y datanavi
CZ-RW53	Mando inalámbrico con infrarrojos

Accesorios

PAW-PACR4	Interfaces para operar hasta 4 grupos de unidades interiores en respaldo y en marcha alternativa
PAW-WTRAY	Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior
PAW-GRDBSE20	Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones
PAW-GRDSTD40	Plataforma de elevación exterior 400x900x400 mm
CZ-CENSC1	Sensor Econavi de ahorro de energía

La tecnología en el punto de mira

- Diseño moderno con frontal plano y tamaño compacto
- Ventilador EC con mayor eficiencia y control
- Salida de tuberías en seis direcciones
- nanoe™ X (Generador Mark 2: 9,6 billones de radicales hidroxilo / seg) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Mando de pared CZ-RTC6WBL y CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Se puede conectar un ventilador externo o un recuperador a partir de una fácil conexión y se controla utilizando el conector PAW-FDC en la PCB de la unidad interior. El equipo exterior puede controlarse mediante el mando a distancia de la unidad interior Panasonic

Deflectores cerrados

Cuando la unidad está apagada, el deflector se cierra por completo para evitar la entrada de polvo en la unidad y así mantenerla limpia.

Funcionamiento supersilencioso

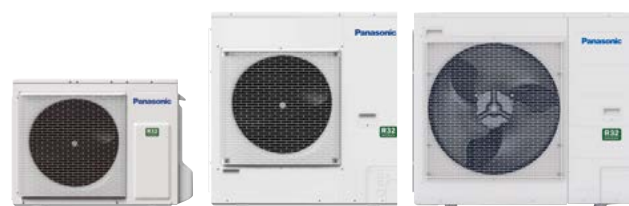
Estas unidades se encuentran entre las más silenciosas del mercado, haciéndolas ideales para todo tipo de instalaciones.

Salida de tuberías en seis direcciones

La salida de tuberías es posible en las seis direcciones: hacia la derecha, hacia atrás a la derecha, hacia abajo a la derecha, hacia la izquierda, hacia atrás a la izquierda y hacia abajo a la izquierda, flexibilizando el trabajo de instalación.

Serie PACi NX Elite cassette de 4 vías 90x90 - PU3 - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



nanoe™ X de serie.

			Alta temperatura									
Kit			36	50	60	71	100	125	140	200	250	
Unidad interior - 1			S-6071PU3E	S-6071PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	
Unidad interior - 2			—	—	—	—	—	—	S-1014PU3E	S-1014PU3E	S-1014PU3E	
Unidad exterior			U-36PZH3E5	U-50PZH3E5	U-60PZH3E5	U-71PZH4E5/8	U-100PZH4E5/8	U-125PZH4E5/8	U-140PZH4E5/8	U-200PZH4E8	U-250PZH4E8	
Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,50	4,90	5,80	6,90	8,80	11,60	13,00	18,50	23,20	
		EER	5,12	4,05	3,81	3,67	4,09	3,47	3,82	3,38	2,97	
		Consumo	0,68	1,21	1,52	1,88	2,15	3,34	3,40	5,48	7,82	
	Ext. 35 °C (TS)	Potencia frigorífica	kW	3,19	4,46	5,28	6,28	8,01	10,56	11,83	16,84	21,11
			EER	4,78	3,76	3,54	3,41	3,80	3,22	3,55	3,13	2,75
			Consumo	0,67	1,19	1,49	1,84	2,11	3,27	3,33	5,37	7,66
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	4,14	5,28	6,96	7,80	11,10	13,92
			EER	3,96	3,12	2,94	2,82	3,15	2,67	2,94	2,60	2,28
			Consumo	0,53	0,94	1,19	1,47	1,68	2,61	2,65	4,27	6,10
Ext. 30 °C (TS)	Potencia frigorífica	kW	3,75	5,24	5,92	7,04	9,42	12,41	13,91	20,17	25,29	
		EER	5,99	4,71	4,14	3,98	4,76	4,04	4,45	4,00	3,51	
		Consumo	0,63	1,11	1,43	1,77	1,98	3,07	3,13	5,04	7,19	
	Int. 12 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,43	4,80	5,39	6,42	8,62	12,41	12,74	18,50	23,20
			EER	5,60	4,41	3,86	3,71	4,46	4,04	4,16	3,75	3,30
			Consumo	0,61	1,09	1,40	1,73	1,94	3,07	3,06	4,93	7,04
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	4,14	5,28	6,96	7,80	11,10	13,92
			EER	4,41	3,47	3,18	3,06	3,51	2,98	3,28	2,89	2,54
			Consumo	0,48	0,85	1,09	1,35	1,51	2,34	2,38	3,84	5,47
Unidad interior	Dimensiones (AlxAxPr)		mm	256x840x840	256x840x840	256x840x840	319x840x840	319x840x840	319x840x840	319x840x840	319x840x840	
	Peso neto		kg	19	19	20	25	25	25	25	25	
	Generador nanoe X			Mark 1	Mark 1	Mark 1	Mark 1	Mark 1	Mark 1	Mark 1	Mark 1	
Unidad exterior	Dimensiones (AlxAxPr)		mm	695x875x320	695x875x320	695x875x320	996x980x370	996x980x370	996x980x370	996x1140x460	996x1140x460	
	Peso neto		kg	42	42	43	66	84	86	86	109	

Accesorios

CZ-RTC6W	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), blanco
CZ-RTC6WBL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6WBLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), negro
CZ-RTC6BL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, negro
CZ-RTC6BLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, negro
CZ-RTC5B	Mando de pared con función Econavi y datanavi

Accesorios

CZ-RWS3 + CZ-RWRU3W	Mando inalámbrico con infrarrojos y receptor
CZ-KPU3AW	Econavi exclusive panel
PAW-WTRAY	Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior
PAW-GRDBSE20	Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones
PAW-GRDSTD40	Plataforma de elevación exterior 400x900x400 mm
CZ-FDU3+CZ-ATU2	Kit de entrada del aire exterior

La tecnología en el punto de mira

- Turboventilador de altas prestaciones
- Econavi: sensor inteligente que reduce la pérdida de energía
- nanoe™ X (Generador Mark 1: 4,8 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para una mejor calidad del aire interior, limpieza interna de la unidad interior con nanoe™ X y modo deshumidificación
- Menor nivel sonoro con el modo de ventilador de baja velocidad
- Ligero, de fácil instalación y con bomba de drenaje integrada para una instalación rápida
- Mando de pared CZ-RTC6WBL y CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Entrada de aire exterior de gran volumen con cámara de mezcla de aire de entrada opcional (CZ-FDU3+CZ-ATU2)

Serie PACi NX Elite consola de techo - PT3 - R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



nanoe™ X de serie.

		Alta temperatura											
Kit			36	50	60	71	100	125	140	200	250		
Unidad interior - 1			S-6071PT3E	S-6071PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E		
Unidad interior - 2			—	—	—	—	—	—	S-1014PT3E	S-1014PT3E	S-1014PT3E		
Unidad exterior			U-36PZH3E5	U-50PZH3E5	U-60PZH3E5	U-71PZH4E5/8	U-100PZH4E5/8	U-125PZH4E5/8	U-140PZH3E5/8	U-200PZH4E8	U-250PZH4E8		
Ext. 35 °C (TS)	Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,50	4,90	5,80	6,60	8,80	11,20	13,00	18,50	23,20	
		EER		4,67	3,71	3,63	3,53	3,76	3,15	3,40	3,32	2,92	
		Consumo	kW	0,75	1,32	1,60	1,87	2,34	3,56	3,82	5,57	7,94	
	Int. 12 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,19	4,46	5,28	6,01	8,01	10,19	11,83	16,84	21,11	
		EER		4,33	3,45	3,37	3,28	3,49	2,92	3,16	3,08	2,71	
		Consumo	kW	0,74	1,29	1,57	1,83	2,29	3,49	3,74	5,46	7,78	
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	3,96	5,28	6,72	7,80	11,10	13,92	
		EER		3,59	2,86	2,79	2,71	2,89	2,42	2,62	2,55	2,25	
		Consumo	kW	0,59	1,03	1,25	1,46	1,83	2,78	2,98	4,34	6,19	
	Ext. 30 °C (TS)	Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,75	5,24	5,92	6,73	9,42	11,98	13,91	20,17	25,29
			EER		5,43	4,32	3,93	3,83	4,37	3,66	3,96	3,94	3,46
			Consumo	kW	0,69	1,21	1,50	1,76	2,15	3,28	3,51	5,12	7,30
Int. 12 °C (TH)		Potencia frigorífica	kW	3,43	4,80	5,39	6,14	8,62	10,98	12,74	18,50	23,20	
		EER		5,08	4,04	3,66	3,57	4,09	3,43	3,71	3,69	3,25	
		Consumo	kW	0,68	1,19	1,47	1,72	2,11	3,20	3,44	5,01	7,15	
Int. 8 °C (TH)		Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	3,96	5,28	6,72	7,80	11,10	13,92	
		EER		4,00	3,18	3,02	2,94	3,22	2,70	2,92	2,85	2,50	
		Consumo	kW	0,53	0,92	1,15	1,35	1,64	2,49	2,67	3,90	5,56	
Unidad interior		Dimensiones (Al x An x Pr)	mm	235x1275x690	235x1275x690	235x1590x690	235x1590x690	235x1590x690	235x1590x690	235x1590x690	235x1590x690	235x1590x690	
		Peso neto	kg	34	34	40	40	40	40	40	40	40	
		Generador nanoe X		Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	
Unidad exterior	Dimensiones (Al x An x Pr)	mm	695x875x320	695x875x320	695x875x320	996x980x370	996x980x370	996x980x370	996x980x370	996x1140x460	996x1140x460		
	Peso neto	kg	42	42	43	66	84	86	86	109	109		

Accesorios

CZ-RTC6W	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), blanco
CZ-RTC6WBL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6WBLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), negro
CZ-RTC6BL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, negro
CZ-RTC6BLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, negro
CZ-RTC5B	Mando de pared con función Econavi y datanavi

Accesorios

CZ-RWS3 + CZ-RWRT3	Mando inalámbrico con infrarrojos y receptor
PAW-WTRAY	Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior
PAW-GRDBSE20	Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones
PAW-GRDSTD40	Plataforma de elevación exterior 400x900x400 mm
CZ-CENSC1	Sensor Econavi de ahorro de energía

La tecnología en el punto de mira

- Amplia distribución del aire para salas grandes
- El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m
- Conexión para aire exterior disponible en la unidad
- El diseño delgado con 235 mm de altura se adapta a espacios estrechos
- Funcionamiento supersilencioso
- nanoe™ X (Generador Mark 2: 9,6 billones de radicales hidroxilo / seg) de serie para una mejor calidad del aire interior
- Mando de pared CZ-RTC6WBL y CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®
- Posibilidad de conexión Twin, Triple y Doble Twin
- Se puede conectar un ventilador externo o un recuperador a partir de una fácil conexión y se controla utilizando el conector PAW-FDC en la PCB de la unidad interior. El equipo exterior puede controlarse mediante el mando a distancia de la unidad interior Panasonic

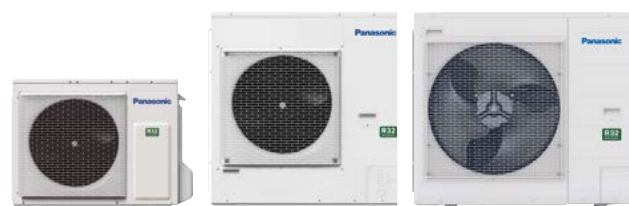
Mejora adicional del confort con la distribución del caudal de aire

El caudal de aire horizontal máximo es de 9,5 m. Esto es ideal para salas grandes.

La gran abertura de descarga de aire amplía el caudal de aire a izquierda y derecha. La sensación desagradable que causa el aire proyectado directamente en el cuerpo se evita con la «posición de prevención de corrientes de aire», que cambia el ancho de oscilación, lo que aumenta el grado de confort.

Serie PACi NX Elite unidad de conducto adaptable - PF3 · R32

Para aplicaciones de refrigeración ligera.



nanoe[™]X

nanoe[™]X de serie.

			Alta temperatura									
Kit			36	50	60	71	100	125	140	200	250	
Unidad interior - 1			S-6071PF3E	S-6071PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	
Unidad interior - 2			—	—	—	—	—	—	S-1014PF3E	S-1014PF3E	S-1014PF3E	
Unidad exterior			U-36PZH3E5	U-50PZH3E5	U-60PZH3E5	U-71PZH4E5/8	U-100PZH4E5/8	U-125PZH4E5/8	U-140PZH4E5/8	U-200PZH4E8	U-250PZH4E8	
Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,50	4,90	5,80	6,60	8,80	11,20	13,00	18,50	23,20	
		EER	3,98	3,20	3,52	3,37	3,79	3,21	3,59	3,50	3,08	
		Consumo	0,88	1,53	1,65	1,96	2,32	3,49	3,62	5,29	7,54	
	Ext. 35 °C (TS)	Potencia frigorífica	kW	3,19	4,46	5,28	6,01	8,01	10,19	11,83	16,84	21,11
			EER	3,69	2,97	3,26	3,13	3,52	2,98	3,33	3,25	2,86
			Consumo	0,86	1,50	1,62	1,92	2,27	3,42	3,55	5,18	7,39
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	3,96	5,28	6,72	7,80	11,10	13,92
			EER	3,06	2,46	2,70	2,59	2,92	2,47	2,76	2,69	2,37
			Consumo	0,69	1,19	1,29	1,53	1,81	2,72	2,82	4,13	5,88
Ext. 30 °C (TS)	Int. 15 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,75	5,24	5,92	6,73	9,42	11,98	13,91	20,17	25,29
			EER	4,63	3,72	3,81	3,65	4,41	3,73	4,18	4,14	3,65
			Consumo	0,81	1,41	1,55	1,84	2,13	3,21	3,33	4,87	6,94
	Int. 12 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	3,43	4,80	5,39	6,14	8,62	10,98	12,74	18,50	23,20
			EER	4,33	3,49	3,55	3,40	4,13	3,49	3,91	3,89	3,42
			Consumo	0,79	1,38	1,52	1,80	2,09	3,14	3,26	4,76	6,79
	Int. 8 °C (TH)	Potencia frigorífica	kW	2,10	2,94	3,48	3,96	5,28	6,72	7,80	11,10	13,92
			EER	3,41	2,75	2,93	2,81	3,25	2,75	3,08	3,00	2,64
			Consumo	0,62	1,07	1,19	1,41	1,62	2,44	2,53	3,70	5,28
Unidad interior	Dimensiones (AlxAnxPr)		mm	250x1000x730	250x1000x730	250x1000x730	250x1400x730	250x1400x730	250x1400x730	250x1400x730	250x1400x730	
	Peso neto		kg	30	30	30	39	39	39	39	39	
	Generador nanoe X			Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	Mark 2	
Unidad exterior	Dimensiones (AlxAnxPr)		mm	695x875x320	695x875x320	695x875x320	996x980x370	996x980x370	996x980x370	996x1140x460	996x1140x460	
	Peso neto		kg	42	42	43	66	84	86	84	109	

Accesorios

CZ-RTC6W	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), blanco
CZ-RTC6WBL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6WBLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, blanco
CZ-RTC6	Mando de pared CONEX (no inalámbrico), negro
CZ-RTC6BL	Mando de pared CONEX con Bluetooth®, negro
CZ-RTC6BLW	Mando de pared CONEX con Wi-Fi y Bluetooth®, negro
CZ-RTC5B	Mando de pared con función Econavi y datanavi
CZ-RWS3 + CZ-RWRC3	Mando inalámbrico con infrarrojos y receptor
PAW-WTRAY	Bandeja para condensado de agua compatible con la plataforma de elevación exterior

Accesorios

PAW-GRDBE20	Soporte para amortiguación de ruido y vibraciones
PAW-GRDSTD40	Plataforma de elevación exterior 400x900x400 mm
CZ-CENSC1	Sensor Econavi de ahorro de energía
CZ-56DAF2	Cámara de mezcla de aire de salida para S-3650PF3E
CZ-90DAF2	Cámara de mezcla de aire de salida para S-6071PF3E
CZ-160DAF2	Cámara de mezcla de aire de salida para S-1014PF3E
PAW-APF800F	NUEVO filtro de contaminantes atmosféricos BION para S-3650PF3E
PAW-APF1000F	NUEVO filtro de contaminantes atmosféricos BION para S-6071PF3E
PAW-APF1400F	NUEVO filtro de contaminantes atmosféricos BION para S-1014PF3E

La tecnología en el punto de mira

- 2 posibilidades de instalación (horizontal / vertical)
- Máxima presión estática externa: 150 Pa
- Selección de la posición de entrada del aire (trasera/inferior)
- Diseño mejorado de bandeja de drenaje apto tanto para la instalación en horizontal como en vertical
- Bomba de drenaje incluida
- nanoe[™]X (generador Mark 2: 9,6 billones de radicales hidroxilo/segundo) de serie para la cubierta con conducto de gran longitud*
- **Nuevo** Filtro de contaminantes atmosféricos BION para determinados tipos de agentes contaminantes, como el dióxido de nitrógeno (NO₂), los óxidos de nitrógeno (NO_x) y el ozono (O₃) (opcional)
- Mando de pared CZ-RTC6WBL y CZ-RTC6BL para configurar el sistema fácilmente mediante Bluetooth®

* El rendimiento del nanoe[™]X se mantiene incluso con un conducto de 10 m de longitud, según un estudio interno de Panasonic.

2 posibilidades de instalación (montaje horizontal / vertical)

Ahora está disponible la instalación en vertical. Presión estática externa de 150 Pa, ideal para la instalación remota de unidades lejos de las salas.



Diseño mejorado de bandeja de drenaje

La bandeja de drenaje es compartida para instalaciones en horizontal o en vertical. No es necesario modificar la unidad.

