



## NUEVO ETHEREA GAS R32. LA ÚLTIMA GENERACIÓN DE SISTEMAS DE CLIMATIZACIÓN

- Nueva WIFI integrada para control con smartphone
- Clasificación energética superior A+++/A+++\*
- Nueva tecnología de purificación nanoe™ X
- Nuevo mando a distancia inalámbrico
- Diseño fino y elegante

\* Clasificación energética superior de A+++ a D en los modelos CU-Z25VKE y CU-Z35VKE



# LAS PRESTACIONES SOBRESALIENTES Y LA ELEGANCIA DE ETHEREA

## 1 WiFi integrada

El nuevo Etherea viene listo para conectarse a Internet y poder así controlarlo con tu smartphone gracias a la aplicación Comfort Cloud de Panasonic. Controla, monitoriza y programa a través de la sencilla interfaz.

## 2 Aire aún más limpio con nanoe™ X

El nuevo nanoe™ X es y proporciona una excelente purificación de aire con un rendimiento mucho más alto para una mejor calidad del aire interior en comparación con los anteriores modelos Etherea.

## 3 Nuevo control por infrarrojos

Disfruta de un diseño innovador al alcance de tu mano con el nuevo mando Sky retroiluminado, moderno y elegante. Pantalla más grande y más fácil de usar.

## 4 Diseño simple pero elegante

Hemos rediseñado la unidad interior para adaptarnos mejor a los espacios interiores europeos. El nuevo diseño es simple, limpio y elegante y está disponible en acabados blanco mate o plateado.



## Disfruta de un diseño innovador al alcance de tu mano con el nuevo mando Sky retroiluminado, moderno y elegante

Con un acceso rápido a las funciones clave y una suave cubierta deslizante que deja al descubierto más opciones, controlar tus ajustes es ahora simple e intuitivo. Se adapta cómodamente a tu mano.

### Pantalla LED retroiluminada

Configura tus ajustes incluso en una habitación oscura gracias a la pantalla retroiluminada.

### Cubierta deslizante única

Una suave cubierta deslizante no solo realza las líneas limpias del mando a distancia, sino que protege los botones de la suciedad y las manchas.

### Control exacto de la temperatura

Disfruta de una regulación de temperatura más precisa y experimenta un mayor confort gracias al control de temperatura de 0,5 °C del mando Sky.



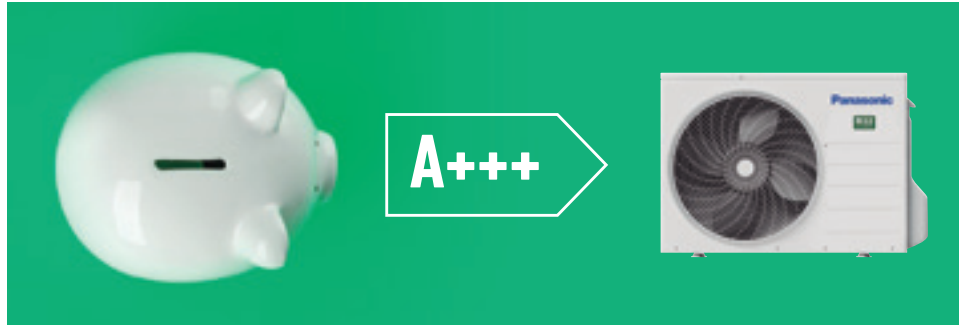
Etherea con gas refrigerante R32. Un innovador refrigerante en todos los sentidos imaginables: es fácil de instalar y, en comparación con otros refrigerantes como el R410A, tiene un impacto medioambiental más bajo y ahorra energía.

—ETHEREA—

### Rendimiento: la clase energética más alta

La tecnología Inverter original de Panasonic y su compresor de alto rendimiento garantizan que Etherea funcione con un alto nivel de eficiencia. Esto te permitirá disfrutar de facturas de electricidad más bajas a la vez que contribuye a la protección medioambiental.

Alcanza hasta A+++ en calefacción y climatización en una escala de A+++ a D.



### nanoe™ X. Aire de calidad para toda la vida

nanoe™ X contiene 10 veces<sup>1</sup> más radicales OH

El dispositivo nanoe™ X recién desarrollado produce 10 veces más radicales OH (4 800 000 millones)<sup>1</sup> que el dispositivo nanoe™ convencional. La mayor cantidad de radicales OH que contiene el nanoe™ X tiene un impacto excelente en la inhibición de bacterias, virus y alérgenos, además de la desodorización. Te espera un hogar más fresco y limpio.

### Consigue lo mejor para tu salud con Etherea y nanoe™ X.

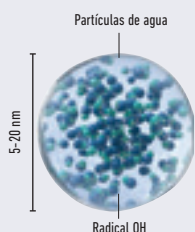
Al usar nanoe™ X con nanotecnología, las nanopartículas de agua electrostáticas atomizadas purifican el aire de la sala. Funciona eficazmente contra microorganismos adherentes y en suspensión, como ciertos tipos de bacterias, virus y mohos, garantizando un ambiente más limpio.

1) Basado en un test de Panasonic.



### Cómo nanoe™ X mantiene el aire fresco y limpio

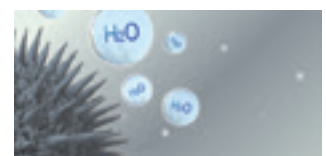
4,8 billones radicales OH / por segundo



nanoe™ X llega a las bacterias.



Los radicales OH extraen el hidrógeno de las bacterias.



Los radicales OH transforman el hidrógeno de las bacterias en agua e inhiben la actividad bacteriana.

### Etherea: diseño atractivo por dentro y por fuera

El nuevo Etherea tiene un diseño sorprendentemente fino:

Un diseño vanguardista que combina a la perfección con los entornos más modernos. Seleccionamos materiales y un acabado de alta calidad para un diseño refinado. La gama Etherea está disponible en un elegante plateado metálico o blanco mate.

Perfecto por dentro gracias a:

- Aerowings que permite cambiar la dirección del chorro de aire
- Refrigeración Mild Dry: evita que la humedad de la habitación disminuya rápidamente
- ¡Supersilencioso! Solo 19 dB(A), que equivalen al sonido de la noche en el campo
- Flujo de aire potente para alcanzar rápidamente la temperatura deseada

# Nuevo Split de pared Etherea Inverter+ plateado/blanco mate • GAS R32



NUEVO  
2019

Plateado



Kit plateado			KIT-XZ20-VKE	KIT-XZ25-VKE	KIT-XZ35-VKE	—	KIT-XZ50-VKE	—
Kit blanco mate			KIT-Z20-VKE	KIT-Z25-VKE	KIT-Z35-VKE	KIT-Z42-VKE	KIT-Z50-VKE	KIT-Z71-VKE
Capacidad frigorífica	Nominal (mín. - máx.)	kW	2,05 (0,75-2,40)	2,50 (0,85-3,20)	3,50 (0,85-4,00)	4,20 (0,85-5,00)	5,00 (0,98-6,00)	7,10 (0,98-8,50)
Eficiencia estacional de refrigeración SEER y clasificación energética <sup>2)</sup>			<b>7,50</b> A++	<b>8,50</b> A+++	<b>8,50</b> A+++	<b>6,90</b> A++	<b>7,90</b> A++	<b>6,50</b> A++
Capacidad calorífica	Nominal (mín. - máx.)	kW	2,80 (0,70-4,00)	3,40 (0,80-5,00)	4,00 (0,80-5,50)	5,30 (0,80-6,80)	5,80 (0,98-8,00)	8,60 (0,98-10,20)
Eficiencia estacional de calefacción SCOP y clasificación energética <sup>2)</sup>			<b>4,70</b> A++	<b>5,10</b> A+++	<b>5,10</b> A+++	<b>4,00</b> A+	<b>4,70</b> A++	<b>4,20</b> A+
Unidad interior plateada			CS-XZ20VKEW	CS-XZ25VKEW	CS-XZ35VKEW	—	CS-XZ50VKEW	—
Unidad interior blanco mate			CS-Z20VKEW	CS-Z25VKEW	CS-Z35VKEW	CS-Z42VKEW	CS-Z50VKEW	CS-Z71VKEW
Fuente de alimentación	V		230	230	230	230	230	230
Volumen de aire	Frío/calor	m <sup>3</sup> /min	9,9 / 10,7	10,2 / 11,2	11,0 / 12,0	11,2 / 12,0	19,1 / 20,5	19,8 / 21,5
Volumen de humedad eliminada		L/h	1,3	1,5	2,0	2,4	2,8	4,1
Presión sonora <sup>4)</sup>	Frío (Al/Ba/Q-Ba)	dB(A)	37 / 24 / 19	39 / 25 / 19	42 / 28 / 19	43 / 31 / 25	44 / 37 / 30	47 / 38 / 30
	Calor (Al/Ba/Q-Ba)	dB(A)	38 / 25 / 19	41 / 27 / 19	43 / 33 / 19	43 / 35 / 29	44 / 37 / 30	47 / 38 / 30
Dimensiones/Peso neto	Al x An x Pr	mm/kg	295x919x194 / 9	295x919x194 / 10	295x919x194 / 10	295x919x194 / 10	302x1120x236 / 12	302x1120x236 / 13
Unidad exterior			CU-Z20VKE	CU-Z25VKE	CU-Z35VKE	CU-Z42VKE	CU-Z50VKE	CU-Z71VKE
Volumen de aire	Frío/calor	m <sup>3</sup> /min	26,9 / 24,1	28,7 / 27,2	30,6 / 30,6	31,3 / 30,9	39,8 / 36,9	44,7 / 45,8
Presión sonora <sup>4)</sup>	Frío/calor (Al)	dB(A)	45 / 46	46 / 47	48 / 50	49 / 51	47 / 47	52 / 54
Dimensiones <sup>5)</sup> / Peso neto	Al x An x Pr	mm/kg	542x780x289 / 27	542x780x289 / 31	542x780x289 / 31	619x824x299 / 31	695x875x320 / 42	695x875x320 / 50
Rango de longitudes de tubería		m	3~15	3~15	3~15	3~15	3~30	3~30
Desnivel (int./ext.) <sup>6)</sup>		m	15	15	15	15	15	20
Refrigerante (R32)	kg/TCO <sub>2</sub> Eq.		0,70 / 0,473	0,85 / 0,574	0,85 / 0,574	0,89 / 0,601	1,15 / 0,776	1,37 / 0,925
Rango de funcionamiento	Frío mín. ~ máx.	°C	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43	-10 ~ +43
	Calor mín. ~ máx.	°C	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24	-15 ~ +24

## Accesorios

**CZ-CAPRA1** Adaptador para interfaz RAC para la integración en el P Link

## Accesorios

**CZ-RD514C** Mando a distancia con cable para split de pared y consola de suelo

1) Cálculos EER y COP realizados de acuerdo con EN14511. 2) Escala de etiqueta energética de A+++ a D. 3) El consumo anual de energía se calcula de conformidad con la directiva EU/626/2011. 4) El nivel de presión sonora de las unidades muestra el valor medido en un punto situado a 1 m por delante y 0,8 m por debajo de la unidad. El nivel de Presión sonora de las unidades muestra el valor medido según la especificación Eurovent 6/C/006-97. 0-L: Modo silencioso. Lo: La velocidad del ventilador mínima. 5) Añadir 70 mm para la salida de tubería. 6) Al instalar la unidad exterior en una posición más elevada que la unidad interior. \*Datos provisionales.

## Nuevo Comfort Cloud de Panasonic. Más que un control en tu teléfono.

Control avanzado con smartphone para la gama doméstica. Controla el funcionamiento de la bomba de calor aire-aire con Comfort Cloud de Panasonic, además de funciones adicionales disponibles únicamente a través de la nube desde cualquier lugar y en cualquier momento. Un usuario puede gestionar hasta 200 unidades y establecer diferentes usuarios y derechos. También es posible controlar la energía para saber cómo reducir aún más los costes de funcionamiento.



<b>R32</b>	<b>A+++</b> 8,50 SEER	<b>A+++</b> 5,10 SCOP	<b>INVERTER+</b>	<b>COMPRESOR ROTATORIO R2</b>	<b>nanoeX</b>	<b>19dB(A)</b>	<b>CONTROL DE HUMEDAD MILD DRY</b>	<b>AEROWINGS</b>	<b>RENOVACIÓN R410A/R32</b>	<b>INTEGRACIÓN P LINK</b>	<b>WIFI INTEGRADA</b>	<b>CONECTIVIDAD BMS</b>	<b>5 AÑOS DE GARANTÍA DE COMPRESOR</b>
Nuestras bombas de calor con refrigerante R32 muestran una notable reducción del índice de potencial de calentamiento global (GWP) en comparación con el refrigerante R410a.	La eficiencia estacional de climatización supone ahorro en la calefacción durante todo el año. Escala de etiqueta energética de A+++ a D.	La eficiencia estacional de calefacción supone ahorro durante todo el año. Escala de etiqueta energética de A+++ a D.	La clasificación del sistema Inverter+ destaca los sistemas de mayor rendimiento de Panasonic.	Compresor rotatorio R2 de Panasonic. Diseñado para soportar condiciones extremas, proporciona un alto nivel de rendimiento y eficiencia.	nanoe™ X te ayuda a desodorizar, a impedir el crecimiento de bacterias y virus dañinos para ti y para el bienestar de tu familia.	Gracias a la tecnología Super Quiet, nuestros aparatos generan un ambiente más silencioso que el de una biblioteca (30 dB(A)).	El sistema Perfect Humidity Air controla el nivel de humedad en el aire para evitar un ambiente excesivamente seco.	Un mayor confort con Aerowings. Flujo de aire directo al techo, lo que crea un efecto de climatización por aspersión mediante el deflector doble incorporado en la unidad interior.	El sistema de renovación de Panasonic permite que una instalación R410A o R22 en buenas condiciones pueda reutilizarse instalando los nuevos sistemas R32 de alta eficiencia.	El puerto de comunicación puede integrarse en la unidad interior y permite conectar tu bomba de calor Panasonic a un sistema de domótica o de gestión de edificios.	La unidad está lista para conectarse a Internet y para controlarse a través de un smartphone con una aplicación fácil de usar que gestiona el confort desde cualquier lugar.	Puerto de comunicación para integrar la unidad en los sistemas de gestión domésticos y de edificios de los estándares más conocidos.	5 años de garantía. Los compresores de las unidades exteriores en toda la gama disponen de una garantía de cinco años.

SEER y SCOP: Para KIT-XZ25-VKE, KIT-XZ35-VKE, KIT-Z25-VKE y KIT-Z35-VKE. SUPERSILENCIOSO: Para KIT-XZ20-VKE, KIT-XZ25-VKE, KIT-XZ35-VKE, KIT-Z20-VKE, KIT-Z25-VKE y KIT-Z35-VKE. CONTROL VÍA INTERNET: WIFI integrada.

# Panasonic®

Para comprobar cómo Panasonic cuida de ti, visita [www.aircon.panasonic.es](http://www.aircon.panasonic.es)

heating & cooling solutions